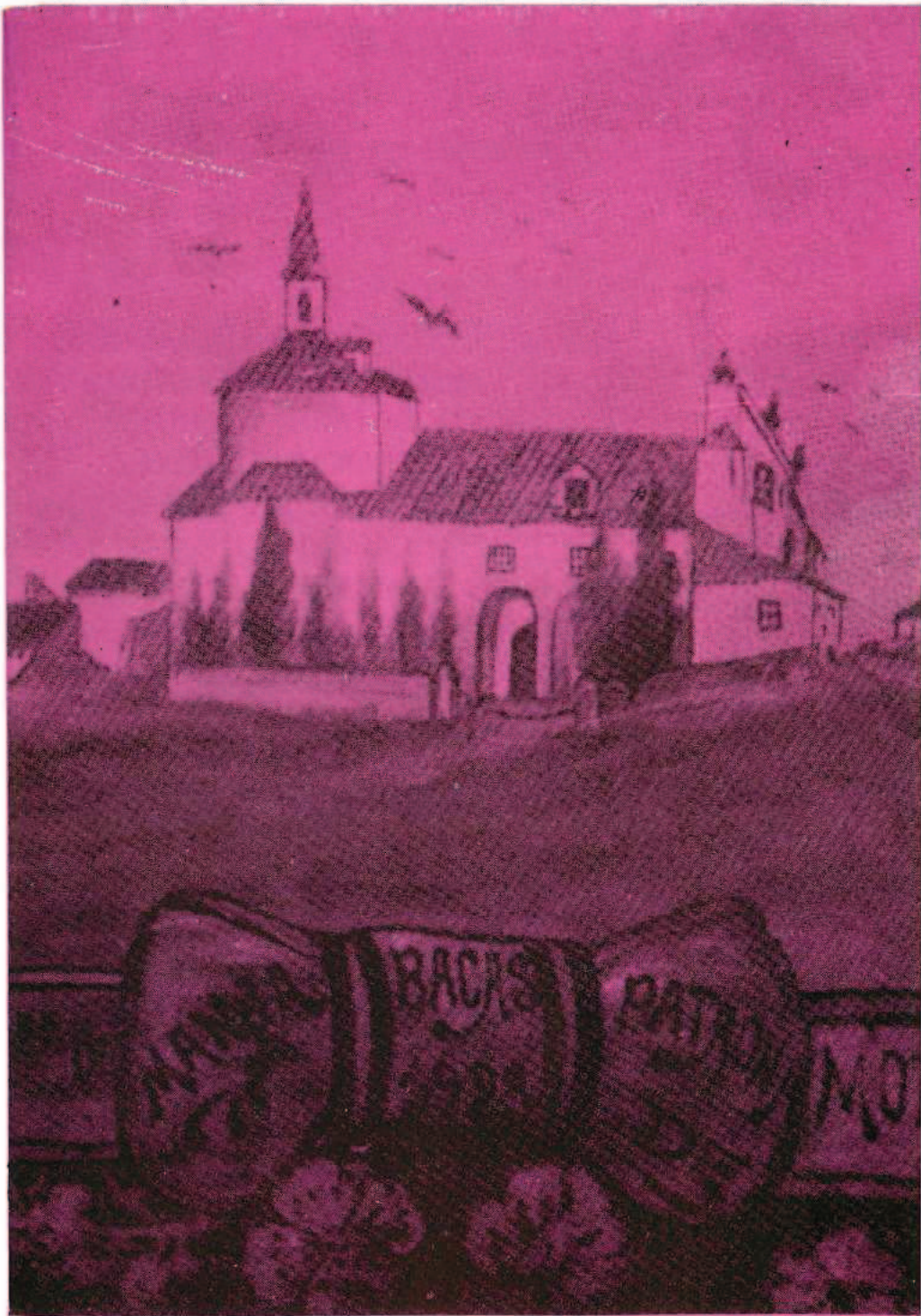


IDAD. DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS



**PROGRAMA DE ACTOS DE LAS FIESTAS EN HONOR DE
NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS
Que tendrán lugar del 5 al 20 de Agosto de 1.989**



Cuadro del año 1923 que reproduce la Ermita de Manjavacas

**HERMANDAD DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA
DE MANJAVACAS**

FIESTAS 1.989

**COMPOSICION DE LA JUNTA DE GOBIERNO DE LA
HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA DE
MANJAVACAS DESPUES DE LA ASAMBLEA GENERAL
DEL 19 DE AGOSTO DE 1.988**

Presidente: D. FRANCISCO CANO TRIBALDOS.
Vicepresidente: D. VICENTE PEDROCHE RODRIGUEZ.
Secretario: D. VICENTE RUIZ DE VALBUENA ZARCO.
Tesorero: D. FELIX PEDROCHE JIMENEZ.
Vocales: D^a M^a DOLORES HERNANDEZ CANO.
D. JOSE ZARCO ZARCO.
D. LUCIO GOMEZ MONTOYA.
D. PEDRO RODRIGUEZ CONTRERAS.
D. VALERIANO IZQUIERDO CANO.

Jóvenes: D^a M^a VICTORIA SANCHEZ LILLO.
D. MATIAS MORALES FERNANDEZ.

Anderos: D. FELIX CANO CASERO.
D. TEODORO IZQUIERDO MORALES.

Consiliario: D. JOSE JOAQUIN RAMOS FERNANDEZ.
D. JOSE LUIS BENITO HUETE.
D. JOSE MIGUEL ESPINOSA SARMIENTO.



SALUDO

De nuevo me encuentro reelegido como Presidente de esta Hermandad. Os doy las gracias por haber depositado vuestra confianza en mí para desempeñar las funciones de este cargo. Le pido a la Virgen de Manjavacas que me ilumine para desempeñarlo lo mejor posible.

Un año más nos preparamos para celebrar la "Fiesta Grande" de nuestro pueblo; y digo grande porque para todo moteño, el mencionar la patrona Ntra. Sra. de Manjavacas nos llena el corazón de alegría ya que la tenemos todos como Madre y protectora nuestra, aprendido por boca de nuestros padres desde que éramos muy pequeños. Esto lo confirmamos continuamente y en especial durante el mes de Mayo de cada año con la participación de nuestros hijos en el concurso de Pintura y redacción, lo cual nos da testimonio de ese amor a nuestra Virgen de Manjavacas.

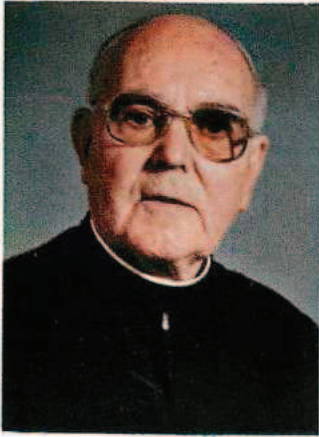
Los mayores también lo damos con las ofrendas de flores y asistencia a los actos religiosos realizados en su ermita, traída y llevada de la Virgen... que no quede sólo en eso, sino que la visitemos y acompañemos los días que esté con nosotros aquí, en nuestro pueblo, y asistamos a todos los actos que en su honor celebramos.

También Ella quiere que sepamos divertirnos y tengamos unas fiestas en paz y con alegría todos unidos.

Deseo que a los emigrantes que un día se marcharon por razones de trabajo y bienestar para su familia, les abramos los brazos para hacerles unas fiestas alegres y en familia, en compañía de nuestra madre la Virgen de Manjavacas.

Os deseo unas felices fiestas.

FRANCISCO CANO TRIBALDOS



SALUDO E INVITACION

Queridos hijos de Mota, presentes y ausentes. Vamos a celebrar, con el mayor fervor religioso, las fiestas patronales en honor de Ntra. Sra. la Virgen de la Antigua de Manjavacas, que es nuestra madre. Las fiestas son por la Virgen, con la Virgen y para la Virgen, madre amantísima. Ella es la aurora, luz de la mañana de la vida, que recibe y nos dá al sol Cristo-Jesús su Santísimo Hijo, San Bernardo dice: Dios ha dispuesto, que todos los bienes nos vengan por María y porque la madre es la cosa más bendita de la tierra, el único cariño que no engaña, porque la madre es cielo y al tenerla poseemos lo más grande y al perderla, perdemos lo más bueno. Por eso Dios quiso honrarla con la maternidad divina, "haciéndola toda hermosa y sin mancha". Ha querido nacer de ella, sin romper el sello de su virginidad y, para ser co-redentora, la coronó de estrellas y la vistió de sol.

Por eso en alas de fervor, de sus hijos, volando, desde su santuario, bajo el arco triunfal de los azules cielos de Castilla-La Mancha, llegará a nuestro pueblo, a hombros de sus anderos, como una barquita preciosa cargada de dones celestiales, para derramarlos sobre su querido pueblo de Mota. Por eso os saludamos e invitamos a las fiestas entrañables y también a los pueblos vecinos y amigos.

Felicitemos a la Hermandad, Junta Directiva, anderos y cooperadores, por su amor y entusiasmo a la Virgen.

Que Ella la madre querida, bendiga a nuestro pueblo, familias, juventud, niños, enfermos, y a nuestros queridos difuntos, que derrame el cantarillo de su gracia sobre nuestra tierra, nos cobije con su manto y encienda y avive la llama de nuestra fe, mientras peregrinamos de la tierra al cielo.

Con todo cariño, os deseo felices fiestas en la paz y el amor.

Vuestro Párroco,

JOSE JOAQUIN RAMOS FERNANDEZ

RELACION DE OFICIOS DE LA HERMANDAD DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS (1.988-1.989)

MAYORDOMIA NUEVA	José Manuel Hernández Cano.
.....	Antonia Pérez Hirnan.
MAYORDOMIA VIEJA.....	Valeriano Izquierdo Cano.
.....	Juan Carlos Heras Zarco.
CAPITANIA	Ines Aller Castro.
.....	José Vicente Moreno Rodríguez.
SECRETARIA	Federico Pedroche Pérez.
.....	Jesús Vicente Pedroche Izquierdo.
SUBIUR Y BAJAR LA VIRGEN	María Dolores Melero Romero.
TORNO DE SUBIR Y BAJAR LA VIRGEN	Santiago Gómez Rodrigo.
QUITAR Y PONER LOS TORNOS A LAS ANDAS	Abilio Mota de la Fuente.
BOLA DEL NIÑO.....	Pepa Pedraja Serrano.
CORONA DEL NIÑO.....	Arcadio Zarco Martínez.
TORNO DE LA CORONA DEL NIÑO.....	María del Valle Jiménez Fortuna.
CORONA DE LA VIRGEN	María del Carmen Orozco Gómez.
TORNO DE LA CORONA DE LA VIRGEN	Augusto Rodríguez Rodríguez.
RAMO DE LA VIRGEN	Teresa Cano Lillo.
MEDIA LUNA DE LA VIRGEN	Juan José Olivares Castellano.
PLUMERO DE LIMPIAR EL ROSTRO DE LA VIRGEN	Soledad Rodríguez Manjavacas.
MANTO DE TAPAR Y DESTAPAR LA VIRGEN	Concha Fernández Alcázar.
.....	María del Carmen Cano Izquierdo.
CORDON DEL MANTO DE LA VIRGEN	María Cobo Contreras.
BANDERA BLANCA	Juan María Rodríguez.
BANDERA DE COLOR	Fortunio Izquierdo Alcolado.
ESTANDARTE NUEVO	Vda. de José María Pedroche Jiménez.
ESTANDARTE REGIMIENTO DE SABOYA	Félix Pedroche Jiménez.
ANDA DERECHA DE ATRAS	Apolonio Cano Bascuñán.
.....	Julian Bascunán Cruz.
ANDA IZQUIERDA DE ATRAS	Fernando Castellano Manjavacas.
.....	Rafael Pérez Cano.
ANDA DERECHA DE DELANTE	Manuel Cañada Rodríguez.
ANDA IZQUIERDA DE DELANTE	Gregorio Contreras Pérez.
.....	José Fernández Alcázar.
ALMOHADAS	Eugenia Ortega Cobo.
BANDEJAS	Mercedes Muñoz de la Cruz.
BLANQUEAR EL POYO DEL POZO DE LA VIRGEN	Alberto Cruz López.
BLANQUEAR EL POYO DEL HITO DE LA HERMITA	Lucio Gallego Cobo.
VESTIR LA MESA DE ENTRADA	Emilio Casero Tirado.
BANDA DE LA DAMA INFANTIL DE LA VIRGEN	Cecilia Moreno Cruz.
CETRO DE JEFE DE ANDEROS INFANTILES	Isaac Mota Cobo.
CETRO INFANTIL Nº 1	Augusto Rodríguez Rodríguez.
CETRO INFANTIL Nº 2	Antonio Fernández Tinajero.
CETRO INFANTIL Nº 3	Angel Olivares Castellanos.
CETRO INFANTIL Nº 4	Francisco Cañego García.
CETRO INFANTIL Nº 5	Antonia Garay Zarco.
CETRO INFANTIL Nº 6	Antonia Garay Zarco.
CETRO INFANTIL Nº 7	José Luis Cano López.

CETRO INFANTIL Nº 8	Jaime Bascuñán Fernández.
TAMBOR Nº 1 (PEQUEÑO).....	Manuel Rodríguez González.
TAMBOR Nº 2 (VIEJO)	Salvador Gómez Tirado.
TAMBOR Nº 3 (SEMINUEVO)	Josefina Salido Tirado.
TAMBOR Nº 4 (NUEVO).....	Pablo Galán Regatero.
TAMBOR Nº 5 (INFANTIL)	Misericordia Izquierdo Alcolado.
CAMPANILLA Nº 1	Pedro Rodríguez Contreras.
CAMPANILLA Nº 2	Jesús Palacios López.
CAMPANILLA Nº 3	Jesús Palacios López.
CAMPANILLA Nº 4	Juan José López Alcolado.
CAMPANILLA Nº 5	Eugenia Ortega Cobo.
CAMPANILLA Nº 6	Toribio Alcolado Alcolado.
CAMPANILLA Nº 7	Pilar Castellano Cano.
CAMPANILLA Nº 8	Lino Cano Ramos.
CAMPANILLA Nº 9	Lino Cano Ramos.
CAMPANILLA Nº 10	Rafael Martínez-Bascuñán Cano.
CAMPANILLA Nº 11	Ramón Calonge.
CAMPANILLA Nº 12	Antonio Martínez de la Torre.
CAMPANILLA Nº 13	María José Fernández Izquierdo.
CAMPANILLA Nº 14	Ana María Fernández Izquierdo.
CAMPANILLA Nº 15	Sonia Fernández Izquierdo.
CAMPANILLA Nº 16	Enrique Fernández Cobo.
CAMPANILLA Nº 17	Argidia Cruz López.
CAMPANILLA Nº 18	Ignacio Heras Pérez.
CAMPANILLA Nº 19	María Fernández Castellanos.
CAMPANILLA Nº 20	Emerenciano Izquierdo Rodríguez.
CAMPANILLA Nº 21	Alberto Martínez Fernández.
CAMPANILLA Nº 22.....	Tomás Pérez Alcolea.
CAMPANILLA Nº 23	Nati Cano Manjavacas.
CAMPANILLA Nº 24	Pedro Medianero Higuera.



HERMANDAD DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS

RESUMEN DE CUENTAS DEL AÑO 1.988

GASTOS

Pago préstamo Caja Rural Comarcal	508.726
Facturas velas y lamparillas	322.210
Facturas medallas y recuerdos	193.316
Santero (Sueldo y gratificaciones)	350.000
Mantenimiento grupo electrógeno (gas-oil)	263.661
Reparación grupo electrógeno.....	20.477
Premios concursos redacción y pintura	61.000
Premios catequesis	70.000
Facturas Imprenta (Programas, sobres, circulares y estampas)	527.645
Facturas sellos	30.171
Factura equipo megafonía	624.525
Facturas carpinteros	44.211
Facturas herreros	32.300
Facturas medallas (Junta, Damas, Anderos y Emigrantes)	14.300
Reparación bomba de agua.....	23.520
Autocares (Coronación Villarrobledo)	160.000
Flores (Coronación Villarrobledo y Villarrubio)	71.000
Flores Fiesta de la Virgen	84.000
Equipo de teléfono (Instalado en la ermita)	102.350
Limpieza salón y ermita.....	26.000
Gratificación Predicador (Año 1.988).....	40.000
Gratificación Sacerdotes (Años 1.987 y 1.988).....	80.000
Gratificación Asociación Musical Moteña (Años 1.987 y 1.988).....	175.000
Donativo Homenaje a Padre Zarco	5.000
Factura Cetro Anderos	15.000
Factura vasos de plástico.....	28.405
Factura limpieza y blanqueo ermita y salón (Albañiles, mujeres, cal y materiales).....	370.400
Gastos comida anders	54.450
Gastos invitaciones traída de la Virgen	129.934
Gastos invitaciones Día de la Función.....	53.450
Gastos invitaciones LLevada de la Virgen	165.499
Factura José Luis Cruz (Invitaciones Traída, Función y Llevada.....	156.950
Facturas Transportes Montserrat (Camiones de agua)	19.000
Factura trofeo de Fútbol (Fiestas)	9.400
Lotería de Navidad	250.000
Regalo de pascuas y lotería a Santero	19.200
Factura Pirotécnia Manchega	91.500
Donativo Ayuda limpieza Cuarto de los Santos	15.000
Donativo para regalo "Bodas de Plata" de Don José Luis	25.000
Factura de artículos de limpieza y utensilios	79.100
TOTAL DE GASTOS EN 1.988.....	5.311.700

INGRESOS

Venta de velas y lamparillas	409.040
Venta de medallas y recuerdos	172.935
Venta de libros de la Virgen	22.000
Donativos de devotos (en metálico y trabajos).....	257.350
Donativos de colaboradores y anuncios en programa	436.400
Donativos por uso del Salón	110.000
Donativos en el cepillo de la ermita	15.900
Recogido en bandejas	2.500
Recogido en Ofrecimiento (Oficios, subasta de objetos y donativos)	2.406.600
Venta de Lotería de Navidad	312.500
Recogido de autocares (Coronación de Villarrubio).....	17.075
Recogido de autocares (Coronación Villarrobledo)	84.200
Cobrado de recibos de Hermanos	334.850
Intereses de Bancos	1.339
<u>TOTAL DE INGRESOS EN 1.988.....</u>	<u>4.582.689</u>

RESUMEN DEL AÑO 1.988

Existencias al 31-12-87 (*)	335.434
Ingresos en 1.988	4.582.689
<u>..... TOTAL.....</u>	<u>4.918.123</u>
<u>Gastos en 1.988</u>	<u>5.311.700</u>
Déficit	393.577
Utilizado del Fondo del Andero a reponer	415.000
<u>..... DEFICIT TOTAL AL 31-12-88.....</u>	<u>808.577</u>

(*) Estas existencias no eran reales pues se habían utilizado para otros gastos realizados las 415.000 pts. recibidas como donativos, para el monumento al andero. Por lo tanto al 31-12-87 había realmente un déficit de 79.566 pts.

El detalle de todas las cuentas y facturas, así como de los donativos y donantes, está reseñado en el libro de cuentas de la Hermandad.



CECILIA MORENO CRUZ

Dama Infantil

de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas 1.989

PROGRAMA DE ACTOS ORGANIZADOS POR LA HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS CON MOTIVO DE LAS FIESTAS A CELEBRAR EN MOTA DEL CUERVO DEL 5 AL 20 DE AGOSTO DE 1.989 EN HONOR DE SU PATRONA LA SANTISIMA VIRGEN NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS

DIA 5 DE AGOSTO (Sábado)

11,30 de la noche: Solemne Salve a la Virgen y presentación de las Damas de la Virgen en la Ermita.

A continuación actuación de rondallas, Coros Castellano-Manchegos y Banda de Música de la Asociación Musical Moteña. Se ofrecerá por la Hermandad un vino español.

DIA 6 DE AGOSTO (Domingo)

3,00 de la mañana: Procesión de antorchas, partiendo de la Ermita de Manjavacas y a continuación, actos religiosos en la Ermita, hasta las 7 de la mañana.

7,00 de la mañana: Misa de Alba en la Ermita de Manjavacas, en honor de los emigrantes moteños y anderos, y a continuación bajada de la Virgen de su altar a sus andas en la forma tradicional.

8,00 de la mañana: Tradicional chocolate y tortas, ofrecido por la Hermandad, a anderos, oficios, autoridades, hermanos y acompañantes.

8,30 de la mañana: Salida en Procesión de la Virgen de Manjavacas, hasta el "hito", acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, acto de preparación de la imagen para la "traída" con el tradicional "tapar" a la Virgen. A continuación, y en honor de sus anderos en tradicional carrera, se trasladará hasta el "Pozo de la Virgen", donde se destapará nuevamente a la Virgen.

Imposición de Medallas a anderos de honor, emigrantes moteños y Damas de la Virgen, y acto seguido ofrenda floral por parte de las Damas y recorrido procesional hasta la Parroquia acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, donde se dirá a continuación una misa.

Anderos de honor: Luis Peñalver Escudero, Marceliano Zarco Zarco, Albano Moreno y Pascual Lozano Bascuñán.

Emigrantes moteños: Eleuteria Izquierdo. Rafael López Pérez.

DIAS 6 AL 12 DE AGOSTO (Domingo a Sábado)

8,30 de la noche: Solemne Septenario en la Iglesia Parroquial en honor de la Santísima Virgen Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas, con rosario, novena, exposición, misa y sermón a cargo del presbítero D. José Ruiz.

DIA 12 DE AGOSTO (Sábado)

8,30 de la noche: Recogida de Oficios y Autoridades, por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, y acompañamiento a la Iglesia Parroquial.

9,00 de la noche: Fin del Septenario en la Iglesia Parroquial en honor de la Santísima Virgen Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas, con rosario, novena, exposición, misa y sermón a cargo del Presbítero D. José Ruiz, y a continuación Solemne Salve, en la Iglesia Parroquial en honor de nuestra Patrona, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña y cantada por la Coral de la Asociación Musical Moteña.

DIA 13 DE AGOSTO (Domingo)

9,00 de la mañana: Misa de Comunión General en la Iglesia Parroquial.

10,00 de la mañana: Recogida de Oficios, mayordomos y autoridades, por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña

11,00 de la mañana: Solemne procesión en honor de la Santísima Virgen de la Antigua de Manjavacas por el recorrido tradicional, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, a continuación Función Religiosa, interviniendo dicha Banda y la Coral de la Asociación Musical Moteña, y sermón a cargo del Presbítero D. José Ruiz.

13,00 de la tarde: Invitación por la Hermandad a, Oficios, Autoridades y Hermanos, en el Salón de Plaza.

7,00 de la tarde: Ofrecimiento y pago de Oficios, subasta de Objetos donados a la Virgen en el atrio de la Iglesia Parroquial, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña.

DIA 14 DE AGOSTO (Lunes)

10,00 de la mañana: Misa de Oficios por los hermanos difuntos, en la Iglesia Parroquial.

DIA 16 DE AGOSTO (Miércoles)

9,30 de la tarde: Tradicional subasta de Oficios de la Virgen en el atrio posterior de la Iglesia Parroquial (Calle Cajal Baja,s/n).

DIA 19 DE AGOSTO (Sábado)

8,30 de la tarde: Junta General de la Hermandad de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas, en el Salón de Actos del Instituto.

11,00 de la noche: Vigilia Eucarística como despedida de nuestra Patrona en la Iglesia Parroquial.

DIA 20 DE AGOSTO (Domingo)

1,00 de la tarde: Misa por los anderos difuntos.

2,00 de la tarde: Salida de la Virgen desde la Iglesia Parroquial, en procesión hasta el Pozo de la Virgen, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, y a continuación tradicional Romería de la Virgen a su Ermita y colocación en su altar.

A continuación se ofrecerá, a anderos, oficios y autoridades, hermanos y acompañantes, la tradicional caldereta y zurra manchega.



OTROS ACTOS A CELEBRAR DURANTE LA ESTANCIA DE NUESTRA PATRONA EN EL PUEBLO

DIA 7

A las 5.30 de la tarde.- Ofrenda y homenaje de los niños menores de 5 años a la Santísima Virgen.

DIA 8

A las 5.30 de la tarde.- Saludo y homenaje de los mayores (tercera edad) a la Santísima Virgen.

DIA 9

A las 10 de la noche.- Homenaje de la juventud a la Santísima Virgen.

DIA 10

A las 10 de la noche.- Ofrenda de Flores a la Santísima Virgen de los matrimonios de Mota.

DIA 11

Saludo de los niños del pueblo a la Santísima Virgen, y procesión por el pueblo con la imagen de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas.



CONCURSO DE REDACCION Y DIBUJO

Este año se ha convocado el IX Concurso de Redacción y el VIII Concurso de Dibujo para los alumnos de E.G.B., a través de la Catequesis, bajo el lema "LA VIRGEN Y LOS NIÑOS".

Los trabajos se presentaron a finales de Abril y los premios fueron entregados el día 4 de Junio, en el Salón de Actos de la Ermita de Manjavacas, después de la misa que se dijo en honor a la Virgen.

Los ganadores de cada curso que han presentado trabajo han sido los siguientes:

IX CONCURSO DE REDACCION

PRIMERO DE E.G.B.

1er. Premio: GEMA BASCUÑAN RODRIGO.

2º Premio: MONICA RODRIGUEZ ZARCO.

SEGUNDO DE E.G.B.

1er. Premio: ENRIQUE ESPINOSA PEREZ.

2º Premio: Mª VILLAESCUSA CASTELLANO.

TERCERO DE E.G.B.

1er. Premio: Mª JOSE RAMOS PEREZ.

2º Premio: SARA FERNANDEZ CONTRERAS.

CUARTO DE E.G.B.

1er. Premio: DESIERTO

2º Premio: Mª DEL CARMEN ESCUDERO CRUZ.

QUINTO DE E.G.B.

1er. Premio: J. JOSE CONTRERAS BASCUÑAN.

2º Premio: CRISTINA ZARCO CALONGE.

SEXTO DE E.G.B.

1er. Premio: DESIERTO.

2º Premio: ESTHER LOPEZ TRIGUERO.

SEPTIMO DE E.G.B.

1er. Premio: DESIERTO.

2º Premio: Mª INES IZQUIERDO FERNANDEZ.

OCTAVO DE E.G.B.

1er. Premio: L. BEATRIZ CRISTINA PLAZA Gª.

2º Premio: NURIA COBO CAMPS.

VIII CONCURSO DE DIBUJO

PRIMERO DE E.G.B.

1er Premio: Mª DEL SEÑOR MANJAVACAS LARA.

2º Premio: VERONICA FERNANDEZ.

SEGUNDO DE E.G.B.

1er. Premio: ESTHER MANJAVACAS CID.

2º Premio: Mª TERESA VILLEGAS PEREA.

TERCERO DE E.G.B.

1er. Premio: JOSE ANTONIO RABADAN PERONA.

2º Premio: DAVID PEDROCHE PEREZ.

CUARTO DE E.G.B.

1er. Premio: PASCUAL CANO MUJERIEGO.

2º Premio: ALMUDENA TRIGUERO RODRIGO.

QUINTO DE E.G.B.

1er. Premio: VICENTE CANO MUJERIEGO.

2º Premio: GEMA Mª MANJAVACAS LARA.

SEXTO DE E.G.B.

1er. Premio: LEOPOLDO CASERO PERONA.

2º Premio: CANCIANO CASTELLANO IZQUIERDO.

SEPTIMO DE E.G.B.

1er. Premio: ANA Mª IZQUIERDO IZQUIERDO.

2º Premio: AMPARO PEDROCHE PEREZ.

OCTAVO DE E.G.B.

1er. Premio: DESIERTO.

2º Premio: DESIERTO.

Como premios se han entregado un regalo, un libro de la Virgen y un diploma. El regalo para el primer premio por valor de 2.500 pesetas, y para el segundo premio por valor de 1.500 pesetas.

A continuación se presenta el texto de los primeros premios de Redacción y los primeros premios de Dibujo.





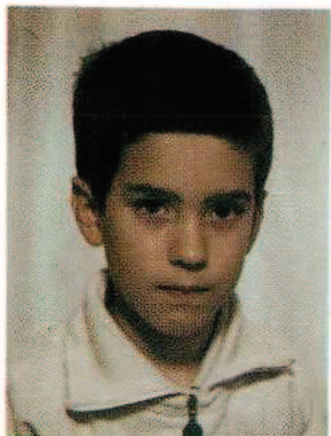
LA VIRGEN Y LOS NIÑOS

La Virgen cuida a los niños para que no les pase nada, la llevaron a la Iglesia.

A la Virgen todos los niños hay que rezarle y también hay que rezarle al niño Jesús, yo siempre rezo a todos, y si le rezamos nos quiere todavía más.

La Virgen quiere a los niños que son buenos, por eso hay que rezarle y visitarle a la Virgen sobre todo en el mes de Mayo que es el mes consagrado a la Virgen y se le llevan flores y la Virgen se alegra de vernos a todos los niños.

**GEMA BASCUÑAN RODRIGO - 1º DE E.G.B.
1er. PREMIO.**



LA VIRGEN Y LOS NIÑOS

El mes de Mayo es dedicado a la Virgen María, y hay que portarse bien.

La Virgen María quiere que seamos buenos para ir luego al cielo.

A mí me gusta mucho rezar por las noches, y ver los dibujos, pero algunas veces tengo que ir a comprar.

ENRIQUE ESPINOSA PEREZ - 2º E.G.B.

1er. PREMIO.



LA VIRGEN Y LOS NIÑOS

La Virgen quiere mucho a los niños, mayores y ancianos. A los niños porque somos muy amigos de su hijo, Jesús. A los mayores porque también fueron alguna vez niños. Y a los ancianos porque ya son mayores y quieren ir a misa aunque no puedan.

Nosotros tenemos que ser buenos con Jesús, como ella fue con El. Cuando llevan la virgen a los hombros, la Virgen desde el Cielo llora de alegría por el sacrificio que hacen todos los hombres.

Yo el año que viene recibo a Jesús en mi corazón porque hago la comunión. Si soy buena la Virgen María y Jesús se alegrarán de mí y de todos esos niños que también son buenos.

Me despido diciendo a todos los niños, que quieran mucho a la Virgen de Manjavacas y a la Virgen María.

M^a JOSE RAMOS PEREZ - 3^o E.G.B.

1er. PREMIO.



LA VIRGEN Y LOS NIÑOS

En Mota del Cuervo los niños queremos mucho a la Virgen como es normal a Nuestra patrona la Virgen de Manjavacas, pues cuando nacemos ya traemos el querer dentro de uno mismo, porque nuestras madres van a verla con nosotros dentro a pedirle siempre lo mejor para nosotros. Cuando nacemos una de las primeras visitas es ir a verla a la ermita y a darle gracias y ofrecerle a su hijo y obsequiarle con algo ,aunque tan sólo sea una luz, que es símbolo de agradecimiento.

Cuando tenemos unos años, nuestros padres se quedan con una campanilla para que la acompañemos en las procesiones y actos religiosos. Cuando crecemos un poco, nos hacen anderos infantiles, y luego llegamos a ser anderos de verdad; y así va creciendo nuestro querer a nuestra patrona.

El 8 de Mayo del año pasado, cuando fuimos a la coronación de Nuestra Señora de la Caridad, veíamos tan guapa a la nuestra que sabiendo que todas representaban a la Virgen María, pues la veíamos más guapa que ninguna, y es que es tan grande el amor que sentimos hacia Ella, que se nos hacían poco los vivas y le decíamos iguapa!, iguapa!, iguapa!. Nos mojamos pero no nos importó, lo que sentía era que nuestra Virgen se mojara, pero gracias a su hijo no pasó nada.

El mes de Mayo se lo dedicamos a la Virgen con nuestras oraciones como el Rosario, el ejercicio de las flores que se lo hacemos en la ermita de Santa Rita, le hacemos la ofrenda de flores el primero de Mayo y el día 31. Cada flor lleva una cosa, aunque no se vea, una promesa, una petición o una acción de gracias, por tantas y tantas cosas como su hijo, por cuya intercesión suya nos da a los moteños. También celebramos en la ermita la clausura de la catequesis, que durante el verano la hechamos de menos aunque tenemos convivencias que nos hacen mucho bien y son de mucha formación para los niños, y con estas y otras cosas se nos pasa el verano y nos preparamos para pasar una fiesta de nuestra patrona con la mejor armonía posible, dispuestos a acompañarla en todo cuanto haya.

¡Viva la Virgen de Manjavacas!

¡Viva su Santísimo Hijo!

¡Viva la Virgen María!

¡Viva la Madre de Dios!

JESUS JOSE CONTRERAS BASCUÑAN - 5º E.G.B.

1er. PREMIO.



LA VIRGEN Y LOS NIÑOS

La relación entre la Virgen y los niños, es el vínculo que representa la unión, la paz, la unidad, el amor hacia una madre que nos quiere y que supo responder a la llamada de Dios cuando se le apareció el ángel con estas hermosas palabras:

- He aquí la esclava del Señor, hagase en mí según tu palabra.

Con ello dió ejemplo a los niños que le siguen, haciendo que ellos también escuchen la voz de Dios. Ella es nuestra madre Inmaculada que con su gran devoción hacia el Señor nos ayuda para ir por el camino adecuado sin que tropecemos con esos

obstáculos que nos apartan del camino y que siempre los hay. Los pecados, ofensas en contra a la ley salvadora de nuestro Padre, Dios. Quién podría pensar que aún teniendo esos fallos; que unas veces son pequeños, pero que otras veces son muy grandes, y sumamente desobedientes, nos pueda seguir queriendo y perdonando Dios ofreciéndonos un regalo, María, un regalo que nadie se merece y sin embargo no lo aceptamos algunas veces, pasamos de todo aquello relacionado con María y nos aferramos a la triste y ensombrecida vida del pecado. ¿Quééss somos?. Si nos hacemos esta pregunta podremos, luego y después de haberlo pensado durante un momento, descubrir que aún a costa de nuestros logros en esta vida no somos nada y ni aún eso, polvo. Pero a pesar de esta afirmación que sin duda es verdad, Dios nos sigue ofreciendo a María porque nos quiere y espera que algún día estemos con El. Nadie mejor que María para ayudarnos en nuestra vida. Para desempeñar este trabajo que sin duda le gusta porque con ello ayuda a los demás a ser como Ella lo fué, en la tierra.

Pero primero lo desea hacer con los niños. Porque ellos son los que entienden mucho mejor que los mayores aunque la diferencia de edades sea muy grande.

Me gusta ver, el primer sábado de Mayo, cuando toda la gente le lleva flores a la Virgen de Manjavacas, nuestra patrona. Los niños le llevan esas flores, con el corazón abierto hacia María con un gran amor.

A los sábados siguientes ya se ve la ermita tan llena de flores como un prado en plena primavera.

El amor que en los niños despierta la Virgen y la unidad que hay entre ellos les hace más fuertes para poder dar testimonio de ese amor que tanto sienten a las personas mayores.

Me gusta la Iglesia cuando la Virgen está rodeada a sus pies por un gran número de niños llenos de amor. Como si María con su manto los cubriese.

En misa los niños se portan muy bien, aunque siempre hay alguno travieso que se porte mal.

Casi al final de los actos de la misa se procede al canto de la Salve, que es precioso. Y los niños que ven a los mayores cantar, también lo intentan, aunque por ellos no salga. Más tarde en el coro de arriba, hay un grupo de niños que cantando al compás de una melodía que tocan otro grupo de niños, le cantan los Mayos a la Virgen. Con estos rituales los niños cada vez penetran más en la Virgen y ésta les acoge con mayor alegría. Así se forma un gran equipo.

LIDIA BEATRIZ CRISTINA PLAZA GARCIA - 8º E.G.B.

1er. PREMIO.



M^a del Señor Manjavacas Lara
1er. PREMIO



Esther Manjavacas Cid
1er. PREMIO



José Antonio Rabadán Perona
1er. PREMIO

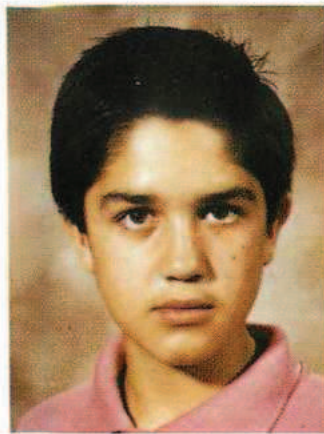


Pascual Cano Mujeriego
1er. PREMIO

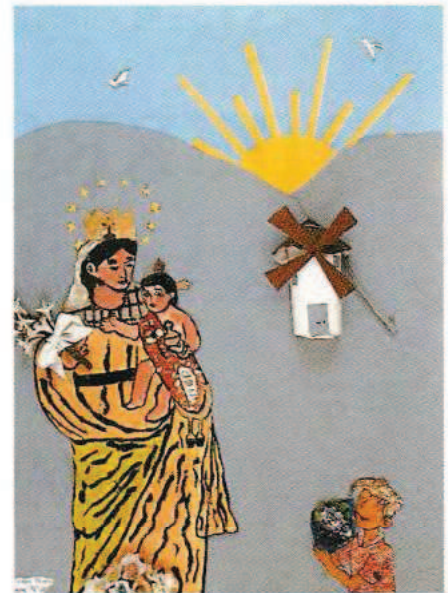




Vicente Cano Mujeriego
1er. PREMIO



Leopoldo Casero Perona
1er. PREMIO



Ana Mª Izquierdo Izquierdo
1er. PREMIO



RELACION DE COLABORADORES

COMESTIBLES MARIETA
MOTA CLIK
BUTANO S.A.
DIOCLECIO MORALES
CONFITERIA ZARCO
MONTES MODA
CARNICERIA LUIS LARA
LUZ-MARIA MANJAVACAS
FOTOS ROXY´S
VICENTE HUERTAS
PELUQUERIA CALONGE
LOTERIA PRIMITIVA
FLORENCIO LAGUIA
ARCADIO ZARCO
TOMAS RAMOS JIMENEZ (Taxi)
ROPEMAR "ESTRUCTURAS METALICAS"
JOSE LUIS Y VIDAL CANO LUDEÑA
JESUS NOHEDA
ARTEMIO LAGUIA
LUCIA MORAL
MUEBLES PATRICIO
ANGEL GARRIDO
CURULTAM S.L.
TRACTORES ZETOR
EDUARDO CHACON
AUTOSERVICIO DEL HOGAR MANJAVACAS
PELUQUERIA LEARTE
REYES MANJAVACAS
SANTIAGO PLAZA
BAR ZARCO
MARISQUERIA "LA SIRENA"
BAR "BRAULIA"
PUB DOBLON
BERNARDINO FORTUNA "Carnicería"
BAR LAS VEGAS
BAR FACHO
BAR MONTSERRAT
CARNICERIA JESUS REGATERO
BAR LOS CAZADORES
LAVADERO JOSE Mª Y ANGEL
LINO GOMEZ "Frutas"
WENCESLAO CANO LILLO
PLACIDO FERNANDEZ

COOPERATIVA SAN LORENZO
URBANO GOMEZ MARTINEZ
FELIX CANO CASERO "Taxi"
BAUTISTA CASTELLANO
MIGUEL RODRIGUEZ ZARCO
MANUEL CAÑADA "El Botes"
PELUQUERIA ANGELA
H.P. PLASTICOS "EL QUIJOTE"
MARMOLES MOLORRAMO
VICTORINO RODRIGUEZ LEAL
FONTANERIA HERMANOS MELLADO
LIBRERIA "PERGAMINO"
FARMACIA MERCEDES PORTA
FARMACIA RAQUEL CHOCANO
ASESORIA P.B.
JOSE LUIS CAMPS
FAUSTINO TIRADO
ENRIQUE TIRADO
JESUS PALACIOS "Panadería"
EMBUTIDOS "LOS MOLINOS"
SEVERIANO RODRIGUEZ TINAJERO
LINO CANO "Peluqueria"
AMBULANCIAS "DE LA CUEVA"
FONTANERIA HERMANOS CASERO
HILADOS COBO
HERMANOS REGATERO "Carnicería"
HERMANOS MORENO
CLINIO ZARCO "Comestibles"
MIGUEL CASTELLANO "Comestibles"
"TODO-TODO"
AMADEO CASTELLANO CASTELLANO "Taxi"
MIGUEL BASCUÑAN LAGUIA
TEJIDOS "LA TERCIA"
MUTUA RURAL "MUTRAL"
BANCO DE TOLEDO
TALLERES CANO-LUDEÑA
TALLERES CASTULO BASCUÑAN
CONFECCIONES FELIX ALCOLADO
EMILIANO LAGUIA "Comestibles"
TALLERES MARTINEZ
RAFAEL JIMENEZ CRESPO (Seguros)
PILAR CONTRERAS MECINAS (Lanas y merceria)
FLORISTERIA "LA MOLINETA"



HIMNO A NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS

Coral: Por Francisco Moreno Viedma.

*¡Oh Madre de Manjavacas!
Reina de nuestro amor
mira al pueblo que te aclama
y entrega su corazón.*

*Eres de Mota del Cuervo
el máspreciado blasón.
Virgen Santa de la Antigua
mádanos tu bendición.*

*Estrofa a sólo y dúo
Viva la Virgen de Manjavacas
canta tu pueblo con recia voz
y el fuego ardiente de tus plegarias
levanta un trono para tu honor.
Vuelve tus ojos cariñosa madre
a este pueblo que escoges por morada
y en retorno a tu lluvia de favores
seremos incensarios de alabanzas.*

*Estrofa a tres voces
Al mirarte las almas se estremecen
y las plegarias de los pechos brotan
una oración hasta tu trono sube
en busca de tu amor, en busca de tu amor, Bella Señora.*

*Viva la Virgen de Manjavacas
de este pueblo real Patrona.*