



*Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas*  
Patrona de Mota del Cuervo

**COMPOSICION DE LA JUNTA DE GOBIERNO  
DE LA HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA  
DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS  
DESPUES DE LA ASAMBLEA GENERAL  
DEL 15 DE AGOSTO DE 1.992**

Presidente:	D. ALEJANDRO VILLAESCUSA S.-ALCOLADO.
Vicepresidente:	D. VICENTE PEDROCHE RODRIGUEZ.
Secretario:	D. JOSE MIGUEL CANO IZQUIERDO.
Tesorero:	D. FELIX PEDROCHE JIMENEZ.
Vocales:	Dña. MARIA TERESA MARTINEZ PEÑALVER. D. JUAN JOSE ZARCO ZARCO. D. ANTONIO MARTINEZ LILLO. D. PEDRO RODRIGUEZ CONTRERAS.
Jóvenes:	Dña. ANA VALERO CASTELLANO. D. BALTASAR ESPAÑA CONTRERAS.
Anderos:	D. EMILIO CASERO TIRADO. D. TEODORO IZQUIERDO MORALES.
Oficios:	D. ANGEL CASTELLANO PEREZ. D. SANTIAGO RODRIGUEZ CASTELLANO. D. SANTIAGO PLAZA CASTELLANO.
Consiliarios:	D. JOSE LUIS BENITO HUETE.

**PROGRAMA DE FIESTAS**  
**EN HONOR**  
**DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA**  
**DE MANJAVACAS**



**QUE SE CELEBRARAN DURANTE LOS DIAS**  
**31 DE JULIO AL 15 DE AGOSTO DE 1.993**

# OFICINA VILLAESCUSA

S.L.

**ASESORIA DE EMPRESAS  
FISCAL - LABORAL - CONTABLE**

*Alejandro Villaescusa S.-Alcolado*

AGENTE COMERCIAL COLEGIADO  
AGENTE DE SEGUROS COLEGIADO

Don Sabino, 92  
MOTA DEL CUERVO (Cuenca)  
Teléfono 967 / 18 03 48  
Telefax 967 / 18 04 99



# Saludo del Presidente

Queridos amigos/as:

Quisiera que este mi primer contacto como Presidente de la Hermandad de Nuestra Sra. de la Antigua de Manjavacas, sea para enviar un cordial saludo con todo mi afecto a cuantas personas convivimos en este pueblo.

Para los que un día tuvisteis que marchar a otros lugares de nuestra geografía, para todos mi saludo y el deseo de que estas fiestas vengáis a pasarlas con nosotros. Para aquellos que no podáis desplazarnos a nuestro pueblo por vuestro trabajo o enfermedades os envío desde estas líneas un abrazo y prometo que haremos petición y rogaremos a

nuestra Patrona para que mande su bendición maternal a todos sus hijos ausentes.

Una vez cumplido el protocolo de saludo para todos, quiero hacer un poco de historia sobre los acontecimientos que hemos tenido en este año.

1º Llegó el momento de la despedida de nuestros Santeros Román y Eulalia, fue duro el tener que decirles adiós después de tantos años al servicio de la Virgen, de su Ermita, y porqué no decirlo, de todo nuestro pueblo. La Junta de Gobierno de esta Hermandad con gran ilusión tomó el acuerdo de nombrarles HERMANOS MAYORES DE HONOR, Título que hicimos entrega a los interesados al finalizar una misa solemne ofrecida a los mencionados Santeros en la Ermita y se descubrió una lápida en el portal de dicha Ermita como agradecimiento a los méritos contraídos por los mencionados Santeros.

A estos inolvidables Santeros hemos tenido la gran suerte de que un matrimonio ejemplar llamados Pedro y Manuela hayan querido continuar con la tarea de Santeros en la Ermita, y que por cierto lo están haciendo con gran acierto y cariño a la Virgen, por lo que aprovecho esta oportunidad para desearles mucha suerte en su nueva andadura.

2º También hemos tenido que decir adiós a un gran hombre D. José Joaquín Ramos Fernández, Párroco y Consiliario de esta Hermandad, ya en su homenaje fue incluido en el libro de nombres honoríficos de la Hermandad de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas nombrándole HERMANO MAYOR DE HONOR, gracias Don José por su gran labor desarrollada en este pueblo, los que ya peinamos canas hemos recibido de sus manos la bendición de los Sacramentos, hemos sido animados en momentos de alegría y también en tristeza, más gracias Don José en nombre de la Hermandad que tengo el honor de presidir, y quiera Dios que en los años que le queden de vida siempre reciba la bendición de la Virgen que tantos años supo cantar sus glorias en este pueblo de Mota del Cuervo.

Para D. José Luis que le ha tocado coger las riendas de esta Parroquia y por tanto de la Hermandad, como consiliario de la misma, aunque ya le teníamos trabajando con nosotros le deseamos todo lo mejor, que Dios le ilumine para llevar el timón del barco donde todos de algún modo estamos dentro de él.

En cuanto al estado de cuentas debo informar a los componentes de la Hermandad y como no, a todo el pueblo en general, en páginas interiores de este programa se da una amplia información del dinero que la Hermandad tenía en el momento de mi toma de posesión, los gastos que se han realizado hasta el día 30 de Junio de 1.993 con cargo a las obras de la Ermita y con cargo a Gastos Generales de la Hermandad, faltando por tanto de incluir el costo del blanqueo y pintura de la Ermita y el salón.

El déficit que existe para resolver la situación se han firmado unos préstamos por varios componentes de la Junta de Gobierno y que pretendemos pagar con el beneficio que se obtenga de la rifa del coche que se va a realizar el día 14 de Agosto de 1.993, y con la colaboración de todos los moteños.

Solamente me resta el pedir colaboración de todos, económica y moral para que podamos llevar a cabo las obras que faltan en la Ermita de Manjavacas.

Este año en la noche de la traída de la Virgen a más de los actos religiosos que por la Parroquia se programan, tendremos atracciones durante el tiempo que todos queramos. Por lo cual, además de rezar a la Virgen (lo más importante) podremos disfrutar de las actuaciones de la Banda de Música, grupos de baile y del ya tradicional chocolate con tortas, para todos.

También tendremos un solemne septenario en el que cada día cantarán las glorias de la Virgen siete sacerdotes hijos de Mota del Cuervo por lo que os ruego a todos axistáis al mismo.

Os deseo unas felices fiestas y quiera el Señor que lo pasemos llenos de alegría y para aquellos que duermen en las manos de nuestra Excelsa patrona, reciban el recuerdo inolvidable de los que aquí quedamos y solicitar de Ella su bendición.

Recibid todos, presentes y ausentes mi saludo cordial.

El Presidente: ALEJANDRO VILLAESCUSA S.-ALCOLADO

**MESON DE DON QUIJOTE**



**H**

**\*\*\***

**HOTEL  
RESTAURANTE**

**Meson de  
don  
Quijote**

**TELF.: (967) 18 02 00 \* TELEX 44050  
CTRA. MADRID- ALICANTE, KM. 139  
MOTA DEL CUERVO (Cuenca)**

**EL BALCON DE LA MANCHA**



# SALUDO DE VUESTRO PARROCO

Arriba los corazones de todos los hijos de Mota ..., que vuestras lenguas proclamen y vuestras gargantas canten, porque ha llegado la FIESTA, sí, la fiesta de nuestra Madre.

¡¡VIVA LA VIRGEN DE MANJAVACAS!! ¡¡VIVA SU SANTISIMO HIJO!!

Al saludar a María Santísima de Manjavacas y a su querido Hijo con este grito típico en nuestro pueblo, quiero saludar y abrazar a todos los hijos de Mota, a los que caminamos juntos compartiendo el diario acontecer y a los que los distintos vientos sembraron en lugares diversos.

Este, mi VIVA a la Virgen que aflora en mis labios, sale de mi corazón con el deseo ardiente de hacerlo realidad en cada uno de vosotros: hombres y mujeres; niños, jóvenes y mayores de Mota del Cuervo. Que la Divina Señora viva en vuestras penas y alegrías, en vuestros ocios y trabajos, en vuestras ilusiones y proyectos, en fin, en vuestros corazones nobles.

Dentro de unos días un acontecimiento extraordinario cambiará en cierto modo el ritmo de nuestras vidas. Con la llegada de la imagen de nuestra Patrona, el pueblo se vestirá de gala, nuestra Parroquia se llenará de luz, nuestros hogares de alegrías y nuestros corazones de Gracia. Repiquen las campanas, láncese al viento las primeras notas musicales y todos los corazones de Mota unidos en apretado racimo honren a la Virgen su Madre.

Quiero que llegue mi saludo de felicitación de fiestas hasta el último rincón de Mota, hasta aquella persona más solitaria, hasta aquella familia más enlutada, hasta el corazón más apenado. deseo que el amor a María y de María disipe nuestros sufrimientos, aleje nuestros pesares para que celebremos estas fiestas con alegría y contento. Que el amor a la Virgen sea nuestro distintivo; sea nuestro traje de fiesta, la causa de nuestra alegría, la fuerza de nuestro caminar, el lazo que nos une, el motivo que nos induce a perdonar. Que el amor a la Virgen se haga oración continua, fruto de nuestra piedad filial, que se haga deseo y lucha por una auténtica paz.

Si decir María, es mucho decir, si decir Manjavacas, para un moteño es decir todo, si Mota es tierra de María, me atrevo a invitarte a dar un paso adelante en tu amor a María, a no dejarla sola ni un momento de cuantos días pase en su casa, nuestra Parroquia, a que no quede ni un moteño sin visitarla, a rezarle una oración de acción de gracias o petición, o a decirle:

Se ma ha olvidado rezar  
y no se lo que decir,  
pero me acerco a tu altar  
clavo mis ojos en Ti  
y me harto de llorar.

¡¡VIVA LA VIRGEN DE MANJAVACAS!! !! VIVA SU SANTISIMO HIJO!!

**Vuestro Párroco**  
**JOSE LUIS BENITO HUETE**



**CONSTRUCCIONES**  
**GISMERO, S.A.**

**MOVIMIENTOS DE TIERRA - PAVIMENTACIONES  
ALCANTARILLADOS - ARIDOS - AGLOMERADOS  
ALQUILER MAQUINARIA DE OBRAS PUBLICAS**



**Imperial, 3  
Telf.: (967) 18 04 47 - 18 01 04  
MOTA DEL CUERVO  
(Cuenca)**





D. JOSE JOAQUIN  
RAMOS FERNANDEZ  
SACERDOTE Y POETA  
HERMANO MAYOR DE HONOR

*La Junta Directiva de la Hermandad de nuestra Excelsa Patrona Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas, me pide para el programa de fiestas una poesía, dedicada a la Virgen, después del nombramiento de Hermano Mayor Honorario, lo hago con el mayor cariño a la Virgen, a la que sigo profesando una ferviente devoción.*

### ANDEROS DE LA VIRGEN

A hombros de sus anderos,  
la Virgen de Manjavacas,  
volando viene a la Mota  
por los campos de la Mancha.

Mil jinetes van delante,  
mil galeras la acompañan  
y cinco mil corazones  
que le sirven de peana.

Alfombras son sus viñedos,  
de rubíes y esmeraldas,  
centinelas sus olivos  
que escoltan la caravana.

Prendida va la paloma,  
en una dorada malla  
que le han bordado sus hijos  
con su amor y sus plegarias.

Cantando va el sol radiante,  
y las aves, con sus arpas,  
y canta toda la Mota  
en cantos de fe y de lágrimas.

Ya redoblan los clarines,  
ya repican las campanas  
y bajo el dosel de gloria  
la dulce Patrona avanza.

El correr de sus jinetes  
la polvareda levanta,  
que es incienso y es amor  
y es encendida plegaria.

Lágrimas hay en los ojos  
lágrimas hay en el alma  
y la voz tiembla de gozo  
al poder besar sus plantas.

Vedla, con corona de oro  
con erradiadas de plata  
que brilla, cual sol, la Virgen  
más hermosa de la Mancha.

*Jose Joaquin Ramos Fernandez*



*Fachada de las nuevas instalaciones, sitas en Cl. Mayor-Alta, 8  
(antes BANCO CENTRAL)*

## **INAUGURA SUS NUEVAS OFICINAS EN MOTA DEL CUERVO**



\* El pasado mes de Mayo, abrió sus puertas la nueva oficina en la localidad de MOTA DEL CUERVO, dotada de las más modernas instalaciones, con una informática avanzada, y con un equipo humano altamente cualificado. Todo ello con motivo del extraordinario crecimiento experimentado en los últimos 2 años de andadura que SOLISS SEGUROS lleva en la comarca.

\* SOLISS SEGUROS posee una amplia red de oficinas en Castilla-La Mancha, siendo la empresa de seguros de la Región de mayor implantación.

## **ESTAMOS CRECIENDO PARA USTED**

### **PARA SU VEHICULO, SU HOGAR, SU NEGOCIO...**

### **¡CONSULTENOS!**

**EN MOTA DEL CUERVO - C/. MAYOR ALTA, 8 - TELF.: (967) 18 20 42**

## A ROMAN Y EULALIA

En su homenaje de despedida como  
ermitaños de Manjavacas

¡Hay Virgen de Manjavacas!

Nos parece que fue ayer cuando entramos en tu casa, cuantos recuerdos se agolpan en estos años pasados bajo tu amparo y mirada.

Criamos a nuestros hijos bajo tu manto de gracias, aprendiendo en su niñez ese amor que tu regalas sin tasas y sin medidas a todo aquel que te ama; que orgullosos que estuvimos de criarlos a tu vera, que más se puede pedir que tener para mis hijos esa tan gran maestra.

¡Virgen de Manjavacas! Vaya gozo que sentimos al dedicar nuestras vidas a estas santas tareas; que no te falte de nada, ni tus flores, ni tus velas y cuando vengan tus hijos a traerte sus ofrendas, aquí no se encuentren solos, siempre tu puerta abierta, no solo la de tu casa, también la del corazón de esa Madre Santa y pura que se alegra tanto al vernos porque sabe que sus hijos al entregar sus ofrendas le desgranar su oración.

Con el paso de los años, aquí nos quedamos solos en esta nuestra morada, nuestros hijos se marcharon para formar otras casas, el rosal que se injertó y nos dio sus rosas blancas, rosas de paz y amor; porque aprendieron de ti en esa su tierna infancia, esas lecciones de amor que bien tu les enseñabas.

Nuestras labores aquí a tu lado no pesaban, algunas veces muy tristes porque el amor se marchaba, y aunque la distancia es corta del rosal al nuevo injerto, quisiera cual pajarillo volar a esas, sus caras, arrimarme a sus mejillas y dejar un tiempo beso.

Pero nosotros aquí no carecemos de nada, tenemos a nuestra Madre, con su mirada nos habla, y viendo a su hijo en brazos, siempre nos consolaba, ¡Madre mía! Cúdalos, tu de madre sabes mucho, que tu cuidaste a Jesús como se cuida una flor de primavera temprana.

Soledad no la tuvimos, gente aquí nunca nos falta unos de romería, otros de cuchipanda otros nos vienen a ver por si alguna cosa falta, Román dame una vela, a mi dame cuatro Eulalia, y entre atender a gente y las faenas de casa, casi sin darnos cuenta nuestras vidas se nos marchan.



HERMANOS MAYORES DE HONOR

Y ya, llegado el final, de estar aquí, en tu casa de sentimientos y amor el corazón se desgarró; y mirándote a los ojos sin mediar una palabra te decimos ¡Madre mía! Madre de Manjavacas, danos fuerza en esta prueba, aunque no lejos de Ti vamos a notar tu falta, cuando al clarear el día a tu puerta me asomaba y te mandaba ese beso tan transparente y sincero como tan pura es el agua, y decía a mis adentros, cuanto te quiero María, Madre de Manjavacas.

Pero la Madre es muy grande y con su manto nos tapa; antes de que os marchéis, Ella os dice estas palabras: ¡Hay mis hijos, como os quiero! mis hijos Román y Eulalia toda la vida la disteis, en cuidarme aquí, en mi casa, me disteis vuestro cariño, cuanto yo necesitaba, y mi hijo aquí en mis brazos sin decir una palabra, me miraba y sonreía, al tiempo que me decía: Madre, que contento que me siento en esta mi humilde casa, cuidado con tanto amor, de corazón y con ganas ¿Que te parece mi Madre si les digo unas palabras?

A vosotros, hijos míos nada os faltará aunque no estéis en mi casa, yo siempre estaré en la vuestra, repartiendo muchas gracias, a los que me dedicaron y a la Madre de mi alma parte de esta, su vida, sin pedir a cambio nada, os colmaré de alegría en la vida que os falta, un sitio hay junto a mí en esa otra morada, en la cual yo vivo siempre y espero ver algún día a mis hijos, Román y Eulalia.

¡Ayúdanos!, Madre mía a salvar esta distancia, que seamos cual palomas que al viento baten sus alas y llegando ante tu altar podamos acariciar esos pies que son dos rosas, y subiendo a tus mejillas de azucenas olorosas, depositemos el beso y al mismo tiempo decirte: Gracias por tantos favores María de Manjavacas, hermosa.

**JOSE GARCIA DE LA PLAZA**  
**Diciembre - 92**



## **FABRICA DE PUERTAS**

### **OFICINAS:**

**C/. Mayor Alta, 10, 1º A**

**Tel.: (967) 18 26 20**

**Fábrica en construcción:**

**Ctra. Hinojosos Km. 1**

**MOTA DEL CUERVO (Cuenca)**

**\*\*\***

**PUERTAS QUINARTE LES DESEA**

*¡FELICES FIESTAS!*

## EL EMIGRANTE Y LA VIRGEN

Al moteño anónimo fallecido lejos de su patria chica y muy cerca de la Virgen de Manjavacas.



Quizá no sea yo la persona más adecuada para escribir estas letras ya que nunca me he considerado emigrante por venir a nuestro pueblo con tanta frecuencia que mi vida ha transcurrido, prácticamente, en la carretera. Por otra parte, al no perder el contacto con mis paisanos, con

mi gente no he sentido tan fuerte la garra del destierro.

Como sabemos, el emigrante es toda persona que por razones de trabajo, de familia o de cualquier otra circunstancia tiene que vivir fuera del lugar de nacimiento con las connotaciones que arrastra: Nostalgia, añoranzas, recuerdos de infancia y de juventud o incluso de madurez, según los casos y, la mayoría de las veces, con falta de adaptación a nuevas costumbres, nuevos modos e incluso hasta diferente lengua. En el caso del moteño hay un nuevo motivo: La Virgen de Manjavacas, nuestra Patrona, norte y guía de todo hijo del pueblo y el eslabón férreo que nos une a todos los nacidos en esta pequeña parcela de Cuenca y de la Mancha.

Para muestra de ello voy a citar algunos ejemplos.

Hace unos veinte años a uno de nuestros paisanos, residente en Asturias, le preguntaron: ¿Cuál es la Octava maravilla del Mundo? Contestó: No lo sé, pero sí sé cuál es la primera: Mota del Cuervo. Esta es nuestra gente y su fidelidad a la tierra en que nació.

Otro le discutió al famoso cervantista Astrana Marín que la batalla de los Molinos del capítulo VIII del Quijote fué en la Mota sin más argumentos que "porque él estaba seguro".

Otro de ellos, en el siglo pasado, combatiente de la campaña de Cuba, después de heridas, enfermedades, sufrimientos y un sinnúmero de condecoraciones, a su regreso se apeó del tren en la estación de Záncara y vino andando desde allí. Cuando divisó el pueblo desde la cuesta del Rosario y ver los Molinos y el humo de los hornos de los cantareros no pudo contener la emoción y prorrumpió a llorar. Cada vez que oigo el coro de los "Repatriados" de la Zarzuela "Gigantes y Cabezudos" me acuerdo de aquellos héroes que defendieron una causa perdida.

Otro, emigrante en Francia durante muchos años, expe-

rimentó la misma emoción y dijo: Mi Pozo de la Aldea.

Otro de ellos, hace unos veinte años, me decía en Madrid: Cuando me acuesto, antes de dormirme, veo todas las noches a la Virgen de Manjavacas, me gustaría ir más a verla, pero como me tienen que llevar mis hijos... Propuse su nombre a la Junta de la Hermandad para la Medalla, se la impusieron y desde entonces viene todos los años con sus hijos el día de la traída.

Sería interminable contar cada caso y no he querido citar nombres por no omitir otros, pero sí tengo que mencionar a los hermanos Gaspar y Gabriel de Saona, a su sobrino Jerónimo, Agustinos eminentes del siglo XVI, a Fray Alonso Cano, Trinitario del siglo XVIII, Obispo de Segorbe y Académico de la Historia y a León José Sánchez de Quintanar, que en el siglo pasado fué Catedrático de Medicina en la Universidad de Valencia y Diputado a Cortes.

Por último, el P. Julián Zarco, hijo de moteño, Agustino, Director de la biblioteca del Monasterio del Escorial, vino varias veces a nuestro pueblo y predicó en 1.926 el día de la función de Manjavacas.

He puesto estos ejemplos de los hijos preclaros de otra épocas, pero mi recuerdo y mi corazón van dirigidos a "Juan Pérez", cualquiera que sea, que se pasa su año, o sus años, pensando en su pueblo, su infancia, su escuela, su Maestro, sus amigos, sus juegos, su casa, su entorno familiar, en sus trabajos y fatigas, en una palabra, en sus raíces y por fin puede venir a traer a la Virgen, al ofrecimiento, a acompañar a su Madre y, si el tiempo se los permite, a pasar unos días junto a los suyos para tratar, en vano, de recuperar el tiempo perdido.

Para finalizar tengo que afirmar que uno de los grandes aciertos que tuvo en su día la Hermandad de la Virgen, fué crear la Medalla del Emigrante para premiar a los hijos de la Mota que se hayan distinguido por su amor a nuestra patrona la Virgen de Manjavacas.

Personalmente, mi agradecimiento a la anterior Junta Directiva por imponerme la Medalla y a la actual por acordarse de mí para prestar mi colaboración en el programa de los festejos patronales.

**JOSE ZARCO**



**Coopetativa del Campo**  
**"NTRA. SRA. DE MANJAVACAS"**

Fundada en 1.948

---

**OFICINAS**

*Camino Real, 5 - Telf.: (967) 18 00 25 y 18 00 50 - FAX: (967) 18 11 20*

**BODEGA**

*Félix Palacios, 14 - Telf.: (967) 18 05 63*  
*MOTA DEL CUERVO (Cuenca)*

---

**ZAGARRON**  
**VINO DE CALIDAD**

"Mire vuesa merced que... no son gigantes,  
sino molinos de viento"  
(Cap. VIII - 1ª parte de D. Quijote)

## Nuestros Gigantes

En Mota del Cuervo, al lado de donde sale el sol, tenemos una pequeña elevación del terreno al que los moteños, (motenses, para los cultiparlantes) le llamamos con la mayor naturalidad "La Sierra"; como si de una cordillera o estribación orográfica importante se tratase. En ella, en esta elevación o serrezuela que domina todo el pueblo, se halla la mota o cota geodésica más alta de todo el entorno y que por extensión le da el nombre a la villa de "La Mota del Cuervo". También en ella se alzan siete gigantes mutilados y maltrechos por los dioses Cronos y Eolo, principalmente, y por la incuria de quienes debieron velar por ellos corrigiendo a tiempo su deterioro, para evitar el que ahora haya que hacer un gran esfuerzo económico para adecentarlos.

Estos quiijotescos gigantes no son otros que siete molinos de viento que ya no muelen; que no tienen muelas, como diría hoy mi admirado Sancho Panza. La verdad es que de los siete, sólo uno "El Zurdo" ha triturado y molido la cibera que le proporcionaban en otros tiempos los labradores y campesinos moteños y de otros lugares cercanos.

Los otros seis son retoños del primero engendrados por un grupo de enamorados de las cosas del pueblo.

Es cierto que los molinos en sí no son nada, y menos, si no se les dota de un contenido acorde con las exigencias de nuestro tiempo. ¿Cual ha de ser la cibera que los debe alimentar, que deben moler hoy?. Es obvio que no debe ser como antaño: Titos, cebada o trigo. Otros más etéreos y sutiles deben ser hoy los granos que deben moler. ¿Cual es entonces?. A quienes otrora preguntaban por el "tiempo" en que estaban, se les contestaba, con socarronería manchega, "el camino" lo dirá. Parodiando, podríamos decir "el camino" dice lo que demanda el tiempo en que estamos: no son los agricultores del lugar los que suben por las sendas y trochas cargados sus mulos con los productos de sus cosechas para cambiarlos por harina. Hoy lo que vemos a diario son los modernos "burros", de relucientes carrocerías, cargados de curiosos turistas, ansiosos de admirar el pasado y fotografiarse a su vera. A la vez, el paisaje que se domina desde "El Balcón de la Mancha", mejor desde lo alto de cualquiera de sus molinos, es bellissimo; sus puestas de sol de verdadero ensueño. Pero... cuidado, no bajéis la vista, mirad a lo lejos, porque si miráis cerca se os caerá la cara de vergüenza ajena al contemplar los desperdicios, los escombros y la suciedad impropios de un pueblo que desea ser moderno y progresista, y que siempre presumió de limpio.

Decíamos que los granos a moler hoy deben ser más sutiles que los de antes, deben ser cibera que dé por resultado harina para alimentar el magín y la cultura de nuestras gentes. Es el alimento que hoy demandamos... pan sobra. Además, todos sabemos, porque está reflejado en el Evangelio, "que... no sólo de pan vive el hombre".

De acuerdo con cuanto antecede y pensando con mucho adelanto a los tiempos de hoy, los molinos que se iban levantando eran

bautizados con nombres de europeos insignes, convirtiéndose en verdaderos mojones culturales y signos visibles de nuestra buena disposición para relacionarnos con otros pueblos, faros de la civilización. Así, uno se denominó: "Franz Grillparzer" (Austria); otro, "Goëtte" (Alemania) y otros: "Cervantes" (España), "Alfonso Daudet" (Francia), etc. En ellos y en los que aún faltan por levantar hasta los veintitantos que hubo en otro tiempo en nuestra Sierra, se ideó celebrar encuentros culturales aprovechando la instalación en los mismos de pequeñas exposiciones rotatorias de la artesanía y productos típicos de sus diversos pueblos. Sin duda serían un foco de irradiación de la cultura europea, verdadero

oasis en plena Mancha de la que todos sacaríamos ventajas.

Como se desprende de lo anterior, la Asociación "Amigos de Los Molinos", impregnada por el significado de sus molinos, pertenece al mundo del espíritu. Sus objetivos, sus ideales, se alejan del mundo pragmático, posibilista, del día de hoy. No están en el número de los que buscan el enriquecimiento mundano.

Quizás por esto, a sus socios se les ha tachado tantas veces de chalados, de quiijotes. Pero... ¡Cómo nos gustaría, como Don Quijote vivir locos y morir cuerdos!. No obstante, aún cuando nuestros ideales están en el mundo de la cultura no somos idealistas puros, ya que también pretendemos engendrar a su alrededor unas inquietudes que polaricen un destino turístico para nuestro pueblo. (¡Algo de Sanchos habríamos de tener!).

Invitamos a todos a participar, porque en la Asociación de los Molinos, al igual que en la hermandad de la Virgen de Manjavacas, tienen cabida todos los que se sientan moteños y amen las tradiciones de nuestro pueblo. En este sentido, en el primer domingo de Septiembre próximo, fecha en que tradicionalmente traíamos a la Virgen de Manjavacas, volveremos a celebrar la resurgida fiesta de Ntra. Sra. de Arriba, patrona de los antiguos molineros. Os esperamos a todos.

Y para terminar, no sé como desenvolveremos todo una vez restaurados los desvencijados molinos, que con tanta ilusión fueron levantados en medio de la incompreensión de la mayoría. Mi gozo sería ver como la juventud de hoy, más preparada que entonces, se ilusionaba y embarcaba en esta nueva singladura emprendida por la renacida, cual Ave Fénix, Asociación Amigos de los Molinos, para mayor auge de nuestro pueblo, para mejor defender nuestra imágen, nuestro paisaje, nuestro entorno natural y para realizar un sinfín de actos culturales que eleven el nivel de nuestros queridos paisanos, de nuestras gentes, que en definitiva son la mayor riqueza con la que cuenta nuestra sin par Región Castellano-Manchega.

A. VALZAR.





# **HIERROS Y TRANSFORMADOS, s.a.**

\*\*\*

**ALMACEN DE HIERROS**

**FABRICACION DE CHAPA PERFILADA**

\*\*\*

**Ctra. Madrid - Alicante, Km. 138**

\*\*\*

**MOTA DEL CUERVO (CUENCA)  
Telf.: (967) 18 04 37 - 18 04 51**



## DE MANJAVACAS AL SAHUCO



Anderos, ¡La tenemos encima!

Se acerca el momento más esperado y emocionante que todo moteño y particularmente los anderos vivimos en el año: "El domingo de traer la Virgen", nuestra Virgen de Manjavacas.

Nadie podrá negar que es un orgullo tener el privilegio de poder correr con nuestra Patrona, acompañar en su carrera, con esa emoción en el corazón que todo andero siente y que es tan difícil de explicar; que te hace mover las piernas sin notarlo; y te va llevando como si de un imán se tratara, hacia el "Pocillo". Y cuando al fin llegas, que alegría, que satisfacción; la miras a la cara y dices para tus adentros: "Gracias Virgen de Manjavacas, por haberme permitido traerte otro año más y ojalá te pueda acompañar de nuevo a tu regreso.

Anderos, el pasado 31 de Mayo, lunes de Pentecostés, un grupo de moteños y entre ellos unos pocos anderos, nos desplazamos a la localidad albaceteña de Peñas de san Pedro, donde se celebra una romería, la traída del santísimo Cristo del Sahuco desde su santuario a dicho pueblo.

Una romería parecida a la nuestra, aunque un poco más larga, en la cual nos dejaron participar a los anderos de Mota que allí fuimos, integrándonos plenamente en la carrera.

Nos sorprendió gratamente algunas de las cosas que pudimos observar. Entre ellas, la numeración de los relevos; todos los relevos que iban a llevar al Cristo eran numerados previamente. Los números los marca el santero antes de empezar la carrera y cuando los van nombrando pasan a coger la imagen, primero el uno, le sigue el dos, el tres, y así sucesivamente hasta que todos los relevos han pasado por llevarlo y cuando ha pasado el último de ellos comienza de nuevo el primero, así hasta el término de la carrera.

Otra de las cosas que nos agradó fue el trato al joven nuevo que cogía el Cristo, no se sentía humillado, si ese relevo no había salido bien, porque lo animaban de tal forma que estaba deseoso de que llegara de nuevo su turno para poder mejorarlo.

Pese a la distancia de la carrera unos 14 kilómetros, vimos también con agrado, cómo a ningunos de los "ANDARINES" aquí "ANDEROS", les estorbaba la camisa, ni el pantalón, ambos blancos, ni su fajín de otro color, preguntamos y nos dijeron que esto era una tradición antiquísima, y muy bonita por cierto. De igual modo se hacía notar la organización en la carrera, en lo que respecta a motos, coches y bicicletas que no interrumpían el recorrido, pues siempre van todos detrás.

Anderos, mayores y jóvenes, ¡Nosotros también sabemos hacerlo bien y tenemos nuestras tradiciones, que son tan bonitas como puedan serlo otras! Vayamos pues con pantalón y camisa, dejemos el pantalón de deporte y las bermudas para cuando vayamos a la playa o al campo, saquémos nuestras almohadillas, que con tanto amor nos bordaron nuestras madres, hermanas o novias y nos identifica como anderos.

Pongamos manos a ello y con un poquito de ilusión y ganas de que nuestra tradición popular pase al primer plano de nuestra traída, para deleite de los ojos del visitante y de nosotros mismos, que al final somos los que de verdad tenemos el corazón abierto para lo que nuestra Virgen de manjavacas quiera disponer.

**Emilio Casero y Teodoro Izquierdo**

**LE INTERESA**

**12%**

**IMPOSICIONES A PLAZO SEMESTRALES O ANUALES.**

Desde 1 millón de pesetas a partir de un año = 12% T.A.E.

Desde 5 millones de pesetas a seis meses = 12% T.A.E.

CONSULTE OTROS PLAZOS.

CON LA GARANTIA DE  
CAJA DE MADRID

Oficina  
de  
MOTA DEL CUERVO

## RELACION DE OFICIOS DE LA HERMANDAD DE NTRA. SRA DE MANJAVACAS (1.992 - 1.993)

MAYORDOMIA NUEVA .....	Angel Castellano Pérez Federico Pedroche Rodríguez Juan José Zarco Zarco Vicente Pedroche Rodríguez Pedro Rodríguez Contreras Santiago Rodríguez Castellano Teresa González Martínez Vicente y Sotero Bascuñán
MAYORDOMIA VIEJA .....	M <sup>a</sup> José Izquierdo y Argimiro Izquierdo Sacramento Bascuñana Pilar Contreras
CAPITANIA .....	Rafael Pérez y Anastasio Contreras
SECRETARIA .....	Dioclecio Morales
SUBIR Y BAJAR LA VIRGEN .....	Rafael Rabadán Lillo Emilio Casero Tirado Elena Calonge Cruzado
TORNO DE SUBIR Y BAJAR LA VIRGEN .....	M <sup>a</sup> Teresa y A. Isabel Cano Rodríguez
QUITAR Y PONER TORNOS DE ANDAS .....	M <sup>a</sup> Juliana Peñalver Peñalver
BOLA DEL NIÑO .....	Andrés Manjavacas
CORONA DEL NIÑO .....	José María Bascuñana
TORNO DE LA CORONA DEL NIÑO .....	Inmaculada Rodríguez García
CORONA DE LA VIRGEN .....	Fernando Fernández y Marisa Cabrera
TORNO DE LA CORONA DE LA VIRGEN .....	M <sup>a</sup> Pilar Cano Zarco
RAMO DE LA VIRGEN .....	Federico Casero Puebla
MEDIA LUNA DE LA VIRGEN .....	Natividad Noheda Ramírez
PLUMERO LIMPIAR ROSTRO A LA VIRGEN .....	Vda. José María Pedroche Rodríguez
MANTO DE TAPAR Y DESTAPAR LA VIRGEN .....	Eugenio Castellano Villegas
CORDON DEL MANTO DE LA VIRGEN .....	Anibal Ruiz de Valbuena
BANDERA BLANCA .....	Miguel Rodrigo Castellano
BANDERA DE COLOR .....	Gerardo y Alberto Morata
ESTANDARTE NUEVO .....	Antonio Punteros y Miguel Castellanos
ESTANDARTE REGIMIENTO DE SABOYA .....	Rafael Rodrigo y Medina
ANDA DERECHA DE ATRAS .....	Antonio Izquierdo Morales
ANDA IZQUIERDA DE ATRAS .....	Dominica Perea Lara
ANDA DERECHA DE DELANTE .....	Miriam Ferández Sánchez
ANDA IZQUIERDA DE DELANTE .....	Carmen Marchante
ALMOHADAS .....	Carmen del Olmo
BANDEJAS .....	Mari Angeles Rodrigo
BLANQUEAR EL POYO DEL POZO DE LA VIRGEN .....	Javier Contreras
BLANQUEAR EL POYO DEL HITO DE LA ERMITA .....	José Ezequiel Rodrigo
VESTIR LA MESA DE ENTRADA .....	Julia Calero Ramírez
BANDA DE LA DAMA INFANTIL DE LA VIRGEN .....	Angelines Gómez Rodrigo
CETRO DE JEFE DE ANDEROS INFANTILES .....	Teodora Morata López
CETRO INFANTIL N <sup>o</sup> 1 .....	Anatolia Lara Rodríguez
CETRO INFANTIL N <sup>o</sup> 2 .....	Alvaro Rodrigo Triguero
CETRO INFANTIL N <sup>o</sup> 3 .....	Lourdes Rodrigo Triguero
CETRO INFANTIL N <sup>o</sup> 4 .....	Julián Guerrero Salido
CETRO INFANTIL N <sup>o</sup> 5 .....	Eduardo Pedro Romeral Moreno
CETRO INFANTIL N <sup>o</sup> 6 .....	Jesús Jiménez Huertas
CETRO INFANTIL N <sup>o</sup> 7 .....	Isidoro Tirado Mota
CETRO INFANTIL N <sup>o</sup> 8 .....	Juan Miguel Ramírez Carrascosa

TAMBOR Nº 1 (pequeño) .....  
TAMBOR Nº 2 (viejo) .....  
TAMBOR Nº 3 (seminuevo) .....  
TAMBOR Nº 4 (nuevo) .....  
TAMBOR Nº 5 (infantil) .....  
CAMPANILLA Nº 1 .....  
CAMPANILLA Nº 2 .....  
CAMPANILLA Nº 3 .....  
CAMPANILLA Nº 4 .....  
CAMPANILLA Nº 5 .....  
CAMPANILLA Nº 6 .....  
CAMPANILLA Nº 7 .....  
CAMPANILLA Nº 8 .....  
CAMPANILLA Nº 9 .....  
CAMPANILLA Nº 10 .....  
CAMPANILLA Nº 11 .....  
CAMPANILLA Nº 12 .....  
CAMPANILLA Nº 13 .....  
CAMPANILLA Nº 14 .....  
CAMPANILLA Nº 15 .....  
CAMPANILLA Nº 16 .....  
CAMPANILLA Nº 17 .....  
CAMPANILLA Nº 18 .....  
CAMPANILLA Nº 19 .....  
CAMPANILLA Nº 20 .....  
CAMPANILLA Nº 21 .....  
CAMPANILLA Nº 22 .....  
CAMPANILLA Nº 23 .....  
CAMPANILLA Nº 24 .....  
CAMPANILLA Nº 25 .....  
REMOLQUES DE ANDEROS .....  
REMOLQUES DE ANDEROS .....

Anatolia Lara Rodríguez  
Matias García López  
Amador Novillo Martínez  
Inocencia Contreras Cano  
Julio López García  
M<sup>º</sup> José Cano Moreno  
Cristina Cano Moreno  
Javier Martínez Ortíz  
Julián Montoya Cano  
Lino Cano Ramos  
Lino Cano Ramos  
Juan Carlos García Cano  
Manuela Peñalver Montoya  
Cármén López López  
Miguel Angel García Cano  
Juan José López  
Encarnación Rodríguez Rodríguez  
Lourdes Triguero Rodrigo  
Federico Martínez Cano  
Isabel Martínez Cano  
Carolina Membrilla España  
Daniel Membrilla España  
Gonzalo Bascuñán Zarco  
Ana M<sup>º</sup> Fernández Izquierdo  
Sonia Fernández Izquierdo  
Maria José Fernández Izquierdo  
Juan Pablo Fernández Izquierdo  
Elena Gómez Ramírez  
Maria del Carmen Gómez Ramírez  
Antonio Martínez de la Torre  
Ezequiel Cano Casero  
Rafael Contreras López

## RELACION DE COLABORADORES

EXCMO. AYUNTAMIENTO  
ESTACIO DE SERVICIO SANTA ANA  
CARNICERIA HNOS. FERNANDEZ  
FRANCISCO JIMENEZ  
SERVICIO MICHELIN "EL CHILLO"  
BOLLERIA EL POZUELO  
EVANGELINA LAGUIA  
CARNICERIA JIMENEZ  
ALI-SOCO  
PREFABRICADOS MOTEÑOS  
PINTURAS MARTIN PERONA  
PESCADERIA VALTRI, S.L  
JUAN JUSTO  
EXTINTORES PROSEIN  
MERCERIA LUZ MARIA  
DROGUERIA PABLETE  
MONTES MODA  
COMESTIBLES CLINIO  
CONFITERIA ZARCO  
CALZADOS ROSSEMI  
FINISTERRE  
ATOSERVICIO TODO-TODO  
CARPINTERIA CHATO  
RESTAURANTE J.E.R.  
PABLO OLIVARES

JESUS IGNACIO PALACIOS  
VDA. DE VICENTE TRIGUERO  
FARMACIA PASCUAL GARCIA VISO  
¡¡OH FIJATE!!  
PELUQUERIA ANGELA  
DISEMOD  
CARNICERIA BERNARDINO  
TABACALERA EMILIANO LAGUIA  
FONTANERIA HNOS. CASERO  
TALLERES ROPEMAR  
MUEBLES PATRICIO RODRIGUEZ  
BAR RURIS'X  
TALLERES MARTINEZ  
FELIX CANO -TAXI-  
PELUQUERIA LEARTE  
PUB DOBLON  
FOTOS ROXY'S  
CONSTRUCCIONES MJ  
EMBUTIDOS LOS MOLINOS  
ANGEL GARRIDO  
RESTAURANTE MONTSERRAT  
DISCOTECA DANCING PLAZA  
MOLORRAMO  
TAXI BASCUÑANA  
DEPORTES OSLUMI

OPTICA JIMENEZ  
CAFETERIA NEBRASCA  
RELOJERIA VICTORINO RODRIGUEZ  
RAFAEL LAGUIA  
LOTERIAS AGAPITO MOTA  
NUEVA IMAGEN  
HERBOLARIO VICENTA CID  
MAT. DE SEG. MIGUEL CRUZ  
TEJIDOS LA TERCIA  
MOYCON, S.A.L.  
CARPINTERIA ANGEL MARTINEZ  
MERCERIA EMILIA  
CARNICERIA ESCUDERO  
BAUTISTA CASTELLANO  
TERESA CANO LILLO  
DIAZ MORENO, C.B.  
JOYERIA JAMAICA  
SASTRERIA CID  
LIBRERIA PERGAMINO  
TABACALERA EXP. Nº 3  
CASA DEL BEBE  
PUB AMAZUL  
BAR LAS VEGAS  
FRUTOS SECOS LA COLMENA  
CARNICERIA LARA

TALLERES V. FERNANDEZ  
TALLERES CANO LUDENA  
HNOS. MORENO PALACIOS  
CASTULO BASCUÑAN  
TALLERES CAMPS.  
PESCADERIA CALONGE  
ISIDRO GONZALEZ TIERNO  
TRANS. SATURIO MIJERIEGO  
SEVERIANO RODRIGUEZ  
COMESTIBLES MARIETA  
CONSTRUCCIONES JEMAVIAN  
MECANOGRAFIA "PEYTAVI"  
MOTA CLIK  
JESUS PUNTEROS  
SUPER MIO  
PUB MARLIN  
TALLERES ANTONIO BASCUÑAN  
LOTERIA PRIMITIVA EMILIO  
TALLERES FAUSTINO TIRADO  
MARIO RODRIGO SANDOVAL  
BAR POZO DE LA ALDEA

**HERMANDAD DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS  
RESUMEN DE CUENTAS DESDE 1-1-92 AL 14-8-92**

**GASTOS**

VELAS Y LAMPARILLAS .....	258.900.-
SANTERO .....	215.000.-
DONATIVO "CABALGATA DE REYES" .....	12.350.-
ARTICULOS DE LIMPIEZA .....	14.965.-
GASOIL .....	115.965.-
MEDALLAS Y RECUERDOS .....	41.675.-
REPARACIONES .....	23.584.-
IMPUESTOS .....	31.668.-
CONCURSOS REDACCION Y PINTURA .....	28.250.-
DONATICO CATEQUESIS .....	100.000.-
COMPRA TELEFONO .....	197.750.-
GASTOS INSTALACION TELEFONO .....	54.036.-
SELLOS .....	32.000.-
FOTOGRAFIAS .....	3.000.-
MEDALLAS DAMAS Y ANDEROS .....	28.000.-
BUTANO .....	6.030.-
OBRA FACHADA .....	1.102.550.-
LIMPIEZA .....	252.400.-
MATERIALES DE CONSTRUCCION .....	223.913.-
GRATIFICACION CESAR (Localización pozo) .....	10.000.-
GASTOS TRAIDA .....	16.115.-
PREDICADOR .....	50.000.-
<b>TOTAL GASTOS DESDE 1-1-92 AL 14-8-92 .....</b>	<b><u>2.818.151.-</u></b>

**INGRESOS**

VELAS Y PAMPARILLAS .....	421.300.-
MEDALLAS Y RECUERDOS .....	133.505.-
LIBROS .....	8.400.-
USO DEL SALON .....	8.000.-
CEPILLO .....	30.670.-
DONATIVOS .....	1.000.-
PUBLICIDAD .....	557.500.-
RECIBOS .....	174.500.-
OFRECIMIENTO .....	4.510.275.-
OFICIOS .....	3.693.500.-
DONATIVOS .....	654.775.-
SUBASTA .....	160.000.-
BANDEJA .....	2.000.-
<b>TOTAL INGRESOS DESDE EL 1-1-92 AL 14-8-92 .....</b>	<b><u>5.845.150.-</u></b>

**RESUMEN**

SALDO AL 31-12-91 .....	3.108.507.-
INGRESOS .....	5.845.150.-
GASTOS .....	<u>2.818.151.-</u>
<b>SALDO AL 14-8-92 .....</b>	<b>6.135.506.-</b>



**RADIO AZUL F.M. 92.2**  
**Las Pedroñeras**

# **RADIO AZUL PEDROÑERAS**

**Nº 1 EN AUDIENCIA**  
**LA RADIO MAS CERCANA EN EL AIRE**  
**“EL AIRE DE LA SER”**

**DEPARTAMENTO DE PUBLICIDAD**

Tel.: (967) 16 10 08

Fax: (967) 16 11 11



Miriam Romeral Gómez

*Dama Infantil*

*de Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas*



# FLORCONSA



**ALMACÉN Y DISTRIBUCIÓN DE FLORES NATURALES**

**Import - Export**

**C/. Campo, 2 - 16630 MOTA DEL CUERVO (Cuenca)**

**Telf.: (967) 18 26 60 • (967) 18 26 46**

**Fax: (967) 18 24 64**

## FLORISTERIA «PILAR»



• *Tu Ramo de Compromiso*

• *Tu Ramo de Novia*

• *Tu rosa Preferida*



**C/. Campo, 4 • Telf.: (967) 18 04 23 • 16630 MOTA DEL CUERVO (Cuenca)**



**PROGRAMA DE ACTOS ORGANIZADOS  
POR LA HERMANDAD CON MOTIVO DE LAS  
FIESTAS A CELEBRAR EN MOTA DEL CUERVO  
DEL 31 DE JULIO AL 15 DE AGOSTO DE 1.993  
EN HONOR DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE  
MANJAVACAS**

**DIA 31 DE JULIO, SABADO**

**11,30 de la noche:** Solemne Salve a la Virgen y presentación de las Damas de la Virgen en la Ermita.

Seguidamente se ofrecerá, por la Hermandad, un Vino Español. Finalizado éste actuarán las siguientes atracciones:

- 1º Agrupación CAPELLA de San Petesburgo.
- 2º Banda de Música de la Asociación Musical Moteña.
- 3º Escuela de Danza Peña Fiestalegre "Virgen del Rocío".
- 4º Grupo de Danzas "Virgen de la Paloma".
- 5º Actuación de la Rondalla de la "Tercera Edad".

**DIA 1 DE AGOSTO , DOMINGO**

**4,00 de la mañana:** Rosario y Actos Religiosos en la Ermita hasta las 7 de la mañana.

**7,00 de la mañana:** Misa de Alba en la Ermita de Manjavacas, en honor de los Emigrantes Moteños y Anderos. A continuación bajada de la Virgen de su altar a sus andas en la forma tradicional.

**8,00 de la mañana:** Tradicional chocolate y tortas ofrecido por la Hermandad, a anderos, oficios, autoridades, hermanos y acompañantes.

**8,30 de la mañana:** Salida en procesión de la Virgen de Manjavacas, hasta el hito, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, actos de preparación de la Imagen para su traída, con el tradicional tapado de la Virgen.

A continuación a hombros de sus anderos la Virgen volará hacia nuestro pueblo hasta el Pozo de la Virgen donde se destapará la Imagen bajo los acordes del Himno Nacional.

Imposición de Medallas a Anderos de Honor, Emigrantes Moteños y Damas de la Virgen, y acto seguido ofrenda floral por parte de las Damas de la Virgen y recorrido procesional hasta la Parroquia, acompañada por la citada Banda de Música, donde se dirá la tradicional Misa de Bienvenida a la Imágen.

**ANDEROS DE HONOR:** D. Angel Villegas Izquierdo, D. Luis Morales Pérez, D. Miguel Izquierdo Alcolado, D. Toribio Alcolado Alcolado, D. Desiderio Agudo Rodrigo y D. Natalio Contreras Morales.

**EMIGRANTES DE HONOR:** Dña. Justa Moreno Martínez, D. Julio Contreras Gómez, D. Antonio Alcolado Alcolado y D. Eugenio Contreras Manjavacas.

## **OTROS ACTOS A CELEBRAR DURANTE LA ESTANCIA DE NUESTRA PATRONA EN PUEBLO**

### **DIA 2, LUNES**

**7 de la tarde:** Saludo de los niños a la Santísima Virgen, y procesión por el pueblo con la Santísima Virgen de Manjavacas.

### **DIA3, MARTES**

**6,30 de la mañana:** Rosario de la Aurora y a continuación Misa en el Cementerio.

**6,30 de la tarde:** Ofrenda y homenaje de los niños menores de 5 años a la Santísima Virgen.

### **DIA 4, MIERCOLES**

**6,30 de la tarde:** Saludo y homenaje de los mayores (tercera edad) a la Santísima Virgen.

### **DIA 5, JUEVES**

**10 de la noche:** Homenaje de la juventud a la Santísima Virgen.

### **DIA 6, VIERNES**

**10 de la noche:** Ofrenda de flores de los matrimonios de Mota a la Santísima Virgen.

## **DIAS 1 AL 7 DE AGOSTO, (DOMINGO A SABADO)**

**8,30 de la noche:** Solemne Septenario en la Iglesia Parroquial en honor de la Santísima Virgen Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas con rosario, novena, exposición, misa y sermón a cargo de los Padres:

Día 1.- D. JULIAN FERNANDEZ CHICHILLA CONTRERAS. Tema: Maternidad Espiritual de la Virgen y el Bautismo.

Día 2.- D. AUGUSTO ZARCO CASTELLANO. Tema: La Virgen María y el Sacramento de la Confirmación.

Día 3.- D. FELIXIZQUIERDO CASTELLANO. Tema: La Virgen María y el Sacramento de la Penitencia.

Día 4.- D. JOSE LUIS LAGUIA ESCUDERO. Tema: La Virgen María y la Eucaristía.

Día 5.- D. JOSE ZARCO PLANCHUELO. Tema: La Virgen María y la Unción de Enfermos.

Día 6.- D. ANTONIO FERNANDEZ FERRERO. Tema: La Virgen María y el Sacramento del Orden.

Día 7.- D. SEVERIANO JIMENEZ PEREA. Tema: La Virgen María y el Sacramento del Matrimonio.

Día 8.- D. VENANCIO CAÑEGO IZQUIERDO. Tema: La Virgen Maria y el Misterio de Xto. y de la Iglesia.

### **DIA 7 DE AGOSTO, SABADO**

**8,30 de la noche:** Recogida de Oficios y Autoridades, por la banda de Música de Puebla de Almenara, y acompañamiento a la Iglesia Parroquial.

**9,00 de la noche:** Fin del Septenario en la Iglesia Parroquial en honor de la Santísima Virgen Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas, con rosario, novena, exposición, misa y sermón a cargo de D. Severiano Jiménez Perea y a continuación solemne Salve en la Iglesia Parroquial en honor a nuestra Patrona, acompañada por la Banda de Música de Puebla de Almenara y cantada por el Coro Parroquial.

### **DIA 8 DE AGOSTO, DOMINGO**

**9,00 de la mañana:** Misa de Comunión general en la Iglesia Parroquial.

**10,00 de la mañana:** Recogida de Oficios, Mayordomos y Autoridades, por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña.

**11,00 de la mañana:** Solemne Procesión en honor de la Santísima Virgen de la Antigua de Manjavacas por el recorrido tradicional, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, a continuación función religiosa, interviniendo dicha Banda y la Coral de la Asociación Musical Moteña con sermón a cargo de D. Venancio Cañego Izquierdo.

**13,00 de la tarde:** Invitación por la Hermandad a Oficios, Autoridades y Hermanos, en el Salón Plaza.

**7,00 de la tarde:** Ofrecimiento y pago de los oficios, subasta de objetos donados a la Virgen en el atrio de la Iglesia Parroquial, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña.

### **DIA 9 DE AGOSTO, LUNES**

**10.00 de la mañana:** Misa de Oficios por los hermanos difuntos, en la Iglesia Parroquial.

## **DIA 11 DE AGOSTO, MIERCOLES**

**9,30 de la tarde:** Tradicional subasta de Oficios de la Virgen en el atrio posterior de la Iglesia.

## **DIA 14 DE AGOSTO, SABADO**

**7,00 de la tarde:** Junta general de la Hermandad de Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas, en la Casa de Cultura.

**11,00 de la noche:** Vigilia Eucarística como despedida a nuestra Patrona en la Iglesia Parroquial.

## **DIA 15 DE AGOSTO, DOMINGO**

**1,00 de la tarde:** Misa por los Anderos difuntos.

**2,00 de la tarde:** Salida de la Virgen desde la Iglesia Parroquial en procesión hasta el "Pozo de la Virgen", acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, y a continuación tradicional romería de la Virgen a su ermita y colocación en su altar.

A continuación se ofrecerá a Anderos, Oficios, Autoridades, hermanos y acompañantes, la tradicional caldereta y zurra manchega.





# Muebles FERNANDEZ

**ESPECIALISTA EN MUEBLES DE COCINA**

**DISTRIBUIDOR OFICIAL DE MESAS DE COCINA HOLCAR**



**ESTACION DE SERVICIO**

**EL MESON, S.L.**

**NUEVA DIRECCION - MEJOR SERVICIO**

**TELF.: (967) 18 03 50**

**MOTA DEL CUERVO (Cuenca)**

**•ESTAMOS A SU DISPOSICION•**

**DETALLE DE INGRESOS Y GASTOS DE LA HERMANDAD  
DE NTRA. SRA. DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS  
DEL 14-8-92 AL 30-6-93**

EXISTENCIAS AL 14-8-92 .....	6.135.506
PUBLICIDAD (Anuncios programa 1.992) .....	367.000
LOTERIA DE NAVIDAD .....	750.000
COBROS DE RECIBOS DE HERMANDAD .....	208.550
DONATIVOS .....	221.700
VENTA DE LIBROS MANJAVACAS .....	20.400
VENTA DE VELAS Y LAMPARILLAS .....	611.700
USO DEL SALON .....	27.000
DONATIVO CAJA RURAL COMARCAL .....	150.000
MEDALLAS Y RECUERDOS .....	278.300
RIFAS DE COCHE .....	421.850
<b>TOTAL INGRESOS Y GASTOS .....</b>	<b>9.191.606</b>

**RESUMEN**

TOTAL INGRESOS .....	9.191.606
TOTAL GASTOS .....	<u>12.414.092</u>
DEFICIT .....	<u>3.222.486</u>

NOTA: En los gastos justificados hasta el día 30 de Junio de 1.993, faltan de incluir las facturas de blanqueo, pintura y otros gastos ocasionados con motivo de la limpieza de la Ermita.

Para cubrir el deficit existente por varios miembros de la Junta de Gobierno se han firmado cuatro préstamos por valor de 4.500.000 ptas., para pagar en cinco anualidades.

Mota del Cuervo, 30 de Junio de 1.993  
LA JUNTA DE GOBIERNO





**PUB - CAFETERIA  
y HELADERIA**

**!!TU AMBIENTE!!**

**Alonso Cano, 16 - MOTA DEL CUERVO (Cuenca)**

---



**DISCOTECA "GREEN"  
PUB "PINK"  
BARBACOA "HIEDRA"**

**MOTA DEL CUERVO (Cuenca)**

---

**SI LO QUE LE PIDES AL VERANO ES**



- \* **MAS AMBIENTE.**
- \* **MAS MARCHA.**
- \* **MAS ROLLO.**
- \* **MAS GENTE GUAPA.**
- \* **MAS ETC...**

**"LO MAS "IN" PARA ESTE VERANO, EN MOTA.**



**HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA LA ANTIGUA DE MANJAVACAS  
MOTA DEL CUERVO (Cuenca)**

DETALLE DE LOS GASTOS REALIZADOS DESDE EL DIA 14 DE AGOSTO DE 1.992  
HASTA EL DIA 30 DE JUNIO DE 1.993

<u>CONCEPTOS</u>	<u>PESETAS</u>
ARTICULOS DE LIMPIEZA .....	69.451
GASOLEO .....	296.724
TRAIDA DE LA VIRGEN .....	348.913
VELAS Y LAMPARILLAS .....	576.700
HONORARIOS PARROQUIALES .....	75.000
LLEVADA DE LA VIRGEN .....	664.201
LIMPIEZA DE LA ERMITA .....	155.000
GASTOS INVIATCION FUNCION .....	114.320
REPARACIONES DE MOTORES .....	196.093
COMPRA DE FLORES PARA LA VIRGEN .....	33.500
NOMINA DEL SANTERO .....	540.000
DONATIVO A LA MUSICA .....	125.000
FACTURAS DE IMPRENTA .....	787.612
MEDALLAS DE ANDEROS, EMIGRANTES Y DAMAS DE HONOR .....	39.600
RECIBOS DE TELEFONO .....	117.660
REGALO DE TELEVISION AL SANTERO .....	16.000
COMIDA DE ANDEROS TRAI DA DE LA VIRGEN .....	10.260
SEGURO DE LA CORONA .....	16.351
TROFEO DE LA VIRGEN DE MANJAVACAS .....	25.000
DONATIVO AL CORO PARROQUIAL .....	30.000
COMPRA DE LOTERIA NACIONAL .....	600.000
OBSEQUIO AL SANTERO .....	19.859
POLVORA .....	132.000
MEDALLAS Y RECUERDOS .....	250.760
CONCURSO DE REDACCION Y PINTURA 1.992 .....	61.000
HOMENAJE AL SANTERO .....	81.674
COMPRA DE MISAL .....	5.400
PALOS PARA LA ESTUFA DEL SANTERO .....	27.560
DONATIVO PARA LA OBRA DEL SANTO .....	100.000
LIMPIEZA DE SALON Y FAROLES .....	10.000
GASTOS DE OBRA FACHADA, ERMITA Y VIVIENDA SANTERO Y SALON DE ANDEROS .....	6.731.603
IMPUESTO DE CONTRIBUCION .....	3.536
CONCURSO DE REDACCION Y PINTURA 1.993 .....	78.000
VIAJE A TOLEDO .....	23.595
ALTA SOCIO COOPERATIVA .....	3.000
<b>TOTAL GASTOS .....</b>	<b>12.414.092</b>

**DR. ENRIQUE BOROBIO  
PALACIOS**

**MEDICO  
ESTOMATOLOGO**

\*\*\*

**CLINICA DENTAL**



**MAYOR, 35 - TELF.: (967) 16 12 14  
LAS PEDROÑERAS**

\*\*\*

**FRANCISCO COSTI, 11 - TELF.: (967) 18 09 93  
MOTA DEL CUERVO (Cuenca)**

**DETALLE DE LOS GASTOS REALIZADOS CON MOTIVO  
DE LA REHABILITACION DE LA ERMITA DE NTRA. SRA DE MANJAVACAS**

<u>CONCEPTOS</u>	<u>PESETAS</u>
GASTOS REALIZADOS HASTA EL DIA 14 DE AGOSTO DE 1.992 .....	1.102.550
FRAS. DE PALA .....	40.255
FRAS. DE CARPINTERIA .....	424.420
FRAS. DE ALBAÑILES .....	3.724.625
FRAS. DE PIEDRAS PARA ARCOS Y VENTANAS .....	690.000
FRAS. DE REJAS DE VENTANAS .....	245.300
FRAS. DE ESCAYOLISTAS .....	85.295
FRAS. DE AZULEJOS LOPEZ, S.L. ....	93.721
FRAS. DE MATERIALES DE CONSTRUCCION .....	493.593
FRAS. DE TALLERES CERVANTES .....	116.600
FRAS. DE FONTANERIA .....	155.016
FRAS. DE ELECTRICISTAS .....	440.000
FRAS. ANTONIO FERNANDEZ .....	101.208
FRAS. DE PINTURAS PARA CASA DEL SANTERO .....	121.570
<u>TOTAL .....</u>	<u>7.834.153</u>

**DONATIVOS RECIBIDOS PARA LA OBRA DE LA ERMITA**

D. ALEJANDRO VILLAESCUSA S.-ALCOLADO .....	25.000	
D. SEVERIANO RODRIGUEZ TINAJERO .....	25.000	
D. MARTIN MINAYA CARRETERO .....	25.000	
Dña. MERCEDES PORTA SENDIN .....	20.000	
D. MELCHOR BASCUÑANA BASCUÑAN .....	5.000	
D. (Anónimo) .....	5.000	
Dña. MARIA TERESA MARTINEZ PEÑALVER .....	5.000	
D. (Anónimo) .....	5.000	115.000
<u>TOTAL .....</u>		<u>7.719.153</u>

**OTROS DONATIVOS:**

D. FRANCISCO CABRERA 4 viajes con su camión a Villanueva de la Jara.  
 CONSTRUCCIONES GISMERO, S.A. reparación con grava del paseo del jardín.  
 HERMANOS IZQUIERDO CANO, S.L. acondicionamiento y siembra de césped y rosales.

Mota del Cuervo, 30 de Junio de 1.993

# CONCURSO DE REDACCION

## LA VIRGEN Y SANTIAGO



Santiago era un predicador que fue a predicar a Zaragoza, pasando por el río Ebro y se sentó cansado junto al río.

Cuando menos se lo esperaba se le apareció la Virgen del Pilar y le dió unas fuerzas para continuar su viaje hacia Zaragoza.

Por eso la Virgen del Pilar está en Zaragoza y los restos de Santiago están en Compostela, por eso se llamaba Santiago de Compostela.

### POESIA

Cansado estaba Santiago  
junto al río Ebro,  
se le apareció la Virgen del Pilar,  
y fuerza le dió para continuar.

**CELIA RUIZ MARTINEZ- 3º de E.G.B.**



El Apóstol Santiago era uno de los que más quería a Jesús. Cuando este murió y resucitó, Santiago se marchó a España a predicar, un día ya harto de que no le hicieran caso, se le apareció la Virgen María, le animó para que siguiera predicando, Santiago se murió un día, y le enterraron en Compostela, en el sepulcro. Los bárbaros quisieron apoderarse de su cuerpo. La Virgen es la Madre de Dios y Madre nuestra. Ella fue la única a parte de Dios que nació sin el pecado original. Era una mujer que jamás pecó, era super buena, estaba siempre limpia de pecado. Ahora se le dedica un mes a la Virgen que es el mes de Mayo.

**ARTURO ZARCO - 4º de E.G.B**



Santiago fue escogido por Jesús entre los doce Apóstoles para predicar.

Santiago llegó a España de su largo viaje estaba predicando por todo el mundo. Empezó a predicar por la ciudad de Zaragoza, cansado de tanto andar y viajar de aquí para allá pero él sabía que su deber era seguir adelante como lo hizo Jesús antes de morir crucificado.

Cierta día se le apareció la Virgen, la Virgen del Pilar y le dijo "Santiago tienes que seguir adelante ya puedes estar cansado o no, recuerda tienes que predicar por el mundo, recuérdalo no puedes defraudar al Señor.

Santiago siguió predicando más animado y recordando las palabras de la Virgen. Santiago murió allí, allí está enterrado su cuerpo.

**Mª CRISTINA CAMPS RODRIGUEZ - 5º de E.G.B.**



Ya estamos en Mayo otra vez. En Mayo hay que visitar a la Virgen rezarle y pedirle por nuestras necesidades. La Virgen nos podrá ayudar porque como está tan cerquita de Dios se lo puede decir. El domingo pasado yo con mucho amor felicité a la Virgen porque es una gran madre, la de toda la humanidad. Santiago: Santiago cuando Jesús murió, como todos los apóstoles, se quedó muy triste y desesperado pensando que ya no vería más a Dios, sólo en el cielo. Santiago fue testigo de la resurrección de Jesús e inmediatamente, fue predicando por todo el mundo. Llegó a España en especial a Zaragoza en la que se le apareció la Virgen. Ella le dijo algo más o menos así:

-Santiago no te pares sigue tu camino- Santiago se dirigió a Galicia exactamente al cabo de Finisterre. Allí lleva a cabo su predicación. En Galicia muere exactamente en Compostela. Fue una gran pena pues era un gran apóstol. Su cuerpo quiso ser robado por los bárbaros pero no lo consiguieron. Este año intenta ir a Santiago de Compostela y se te concederá la indulgencia plenaria que consiste en que todos los pecados te serán perdonados. Durante este mes reza a la Virgen confía en ella y dale tu corazón, verás como todo te sale bien.

**SUSANA COBO ARAEZ - 6º de E.G.B.**



Desde que Jesús estaba en la tierra, uno de sus apóstoles favoritos fue Santiago. A este le tocó venir por España a hacer apostolado o predicar a las gentes españolas. El ya cansado de andar y predicar, ya que nadie le escuchaba, fué a las orillas del río Ebro (Zaragoza) a descansar, cuando de repente una luz ciega los ojos de Santiago, es la Virgen, posada en un pilar acompañada de dos Angeles le dijo que no desanimara, porque la gente le escucharía. Pues así fue; Santiago estuvo predicando por toda España, sobre todo por Galicia. Su vida acabó en Finisterre (Fin de la tierra). Ahora allí se encuentran sus restos. En este año 1.993, Año Xacobeo, millones de personas, españolas o extranjeras irán a verlos y a adorarlo, por el camino Compostelano. La Virgen ayudó a Santiago a no perder las esperanzas de seguir predicando. Nosotros podemos ser igual al A. Santiago, pidiéndole a la Virgen su amparo y consolación. Así con ella podremos llegar al fin, es decir al cielo. La Virgen se apareció no solo a Santiago, también a niños (Bernardette de Lourdes, a los pastorcillos de Fátima). Aunque la Virgen no se nos aparezca, la Virgen siempre está en nuestro corazón si está limpio. ¡Pedidle a la Virgen! no la desprecieis, ella nos da su amor y ayuda. Ella nos ayudará como al Apóstol Santiago, para alcanzar nuestros fines.

¡Viva la Virgen de Manjavacas!  
¡Viva su Santísimo Hijo!

#### MARTA CASTELLANO ZARCO - 7ª de E.G.B.

Como todos los años, ya ha llegado el mes de Mayo, el mes bien llamado "Mes de las flores". este año se lo hemos querido dedicar también al Apóstol Santiago. Así que voy a hablar un poco de él, para si hay algún despistado que desconoce su vida, aunque no lo creo, puesto que el Apóstol Santiago es patrón o patrono de España.

El Apóstol Santiago, asistió a los momentos más importantes, como puede ser la última cena, la oración en el Huerto, etc... Una vez muerto Jesús, los Apóstoles empezaron a sentir miedo, y hasta su aparición, no comenzaron a predicar. Santiago recorrió desde Jerusalén, fue por toda la costa de Europa, pasando por lugares como Roma, hasta que llegó a España. Desde allí, y andando llegó a Zaragoza cansado de predicar. Allí la Virgen se le apareció, en el Pilar, y le dió fuerzas para seguir luchando. Así que caminando fue a Compostela, donde murió. Desde entonces surgieron problemas, como cuando los bárbaros quisieron llevarse el cuerpo y se crearon las Ordenes de Santiago para defender su cuerpo.

Pienso que Santiago tiene que ver mucho con la Virgen. La Virgen es peregrina de la fé. Durante toda su vida siguió ciegamente las órdenes de Dios, y muchas veces incluso sin comprenderlas, Santiago también fue peregrino, y desde entonces existen muchos peregrinos que van a Compostela andando, siguiendo los pasos del Apóstol y a la vez Santo profeta, al cual ayudó la Virgen durante su trayecto, para que siguiera su destino, y así, hoy lo recordamos como el Apóstol peregrino, que ha pasado a ser nuestro patrón, gracias a la Virgen, a la que le debemos tantas cosas ... Gracias María.

#### MARIAM MARTINEZ RAMIREZ - 8ª de E.G.B.



# CONCURSO DE DIBUJO Y PINTURA

## LA VIRGEN Y SANTIAGO



MARGARITA BASCUÑAN VILLAESCUSA - 1º E.G.B.



MONICA-CAROLINA RODRIGUEZ ZARCO - 5º E.G.B.



JESUS LOPEZ RIQUELME - 2º E.G.B.



VALENTIN CRUZ RODRIGUEZ - 6º E.G.B.



MARIA FERNANDEZ CASTELLANO - 3º E.G.B.



URSULA PEDROCHE LOPEZ - 7º E.G.B.



RAQUEL RIQUELME LOPEZ - 4º E.G.B.



RAUL TIRADO QUINTANAR - 8º - E.G.B.

*Felices Fiestas*



**CAJA RURAL  
COMARCAL  
DE  
MOTA DEL CUERVO**

ASOCIADA AL BANCO DE CREDITO AGRICOLA

**NUESTRA CAJA**

