

**F  
I  
E  
S  
T  
A  
S  
  
2  
0  
0  
1**



**HERMANDAD DE NTRA. SRA.  
LA ANTIGUA DE MANJAVACAS**



# Composición de la Junta de Gobierno de la Hermandad de Nuestra Señora La Antigua de Manjavacas después de la Asamblea General de Agosto de 2000

**PRESIDENTE:** D. ALEJANDRO VILLAESCUSA SÁNCHEZ-ALCOLADO

**VICEPRESIDENTE:** D. VICENTE PEDROCHE RODRÍGUEZ

**SECRETARIO:** D. JOSÉ MIGUEL CANO IZQUIERDO

**TESORERO:** D. FÉLIX PEDROCHE JIMÉNEZ

**VOCALES:** D<sup>a</sup> MARÍA TERESA MARTÍNEZ PEÑALVER

D. JUAN JOSÉ ZARCO ZARCO

D. ANTONIO MARTÍNEZ LILLO

D. PEDRO RODRÍGUEZ CONTRERAS

**JÓVENES:** M<sup>a</sup> DE LOS ANGELES ZARCO ZARCO

D. JESÚS IZQUIERDO CANO

**ANDEROS:** D. URBANO GÓMEZ MARTÍNEZ

D. JULIÁN IZQUIERDO CANO

**OFICIOS:** D. JOSÉ ANTONIO ZARCO PEDROCHE

D. FEDERICO PEDROCHE PÉREZ

D. HONORATO CONTRERAS PÉREZ

**CAPELLÁN:** D. JOSÉ LUIS BENITO HUETE

---





# Saluda del Presidente para el Programa de Fiestas Patronales en honor de Nuestra Señora La Antigua de Manjavacas



Queridos amigos:

Las fiestas patronales de nuestro pueblo están a punto de empezar, y mi primer deseo es que todos juntos lo pasemos disfrutando llenos de cariño y entusiasmo, con nuestra Virgen de Manjavacas a la cabeza, que sepamos correr, no solamente en la carretera para traerla y llevarla, sino en toda nuestra vida, y en todos nuestros actos, tenemos que divertirnos y pasarlo bien pero siempre debemos saber comportarnos con los demás para hacer unas fiestas alegres y con un respeto mutuo de todos.

El día 4 de agosto empezaremos con una noche de fiesta, en el Santuario de Manjavacas, porque la Virgen está preparando su nueva estancia en la Parroquia, y quiere que todos vayamos a rezarle y cantarle, que le contemos nuestras penas y alegrías, tengo la seguridad que saldremos muy confortados, Ella es nuestra Madre y como tal vela por todos nosotros.

Sirva pues mi más sincero saludo para todos los convecinos presentes y ausentes, deseándoles unas fiestas llenas de amor y cariño, y para aquellos que no podáis estar con nosotros por la distancia igualmente mis deseos de felicidad.

Como actividades más principales se han realizado como ya es tradicional la Santa Misa todos los primeros sábados de mes a los pies de nuestra Santísima Virgen; Concurso de Redacción y Pintura con los niños y niñas del Colegio Público Ntra. Sra. de Manjavacas.

Continuando con el adecentamiento y saneamiento de la Ermita este año se ha picado el interior de la misma y revocado con cemento y otros productos para evitar que las humedades salgan al exterior.

El día 30 de abril de 2001, tuvimos el alto honor de recibir en nuestro Santuario al Excmo. Sr. D. Luis Muelas, Presidente de la Diputación Provincial de Cuenca, y como siempre, dispuesto a colaborar con esta Hermandad ha pagado el importe del rodapié, en mármol, que se ha colocado en la Iglesia y Sacristía, por lo que desde estas líneas quiero agradecer tanto a nivel personal como en nombre de la Junta Directiva de esta Hermandad, el gesto de amor y cariño que le profesa a la Santísima Virgen de Manjavacas y al pueblo de Mota del Cuervo.

Como siempre mi recuerdo muy especial para todos aquellos Hermanos que nos han dejado y ya gozan de la visión de Dios y de la Santísima Virgen.

Que la Virgen de Manjavacas nos bendiga a todos.

**ALEJANDRO VILLAESCUSA SÁNCHEZ-ALCOLADO**



# Saluda del Párroco

Cuando llegan estas fechas surge en mi mente el dicho tantas veces repetido "un año mas..." Si, amigos, un año más mis pensamientos vuelan hasta la ermita de Manjavacas y allí a los pies de la Madre buena me hago una serie de preguntas... y por mi mente desfila una larga procesión encabezada por la Virgen y acompañada por tantos hijos suyos, por todos los Moteños que quieren tratar con esmero a su madre.

En la vida ordinaria y en las distintas circunstancias cada uno va por su camino llevando a cabo su propio proyecto, pero es encantador ver como dejamos todo, hasta nuestras preocupaciones, cuando es la Madre la que nos da una cita. Me alegra y hasta emociona poder saludaros a todos, Moteños presentes y ausentes, desde estas páginas y con tan grato motivo. Alegrémonos todos en estos días de fiesta dedicados a nuestra Madre.

Como sacerdote, padre de todos, a todos os invito a la fiesta: a niños y mayores, a sanos y enfermos, a los que estáis alegres y a los que estáis agobiados, bajo el peso del dolor, acercaos a María que es causa de nuestra alegría, salud de los enfermos, consuelo de los afligidos y reina de la paz.

A todos os abrazo y encomiendo a la Virgen, al mismo tiempo que le presento vuestros anhelos y esperanzas, vuestras penas y dolores, vuestras empresas nobles para que ella, como

madre celosa, os cuide y os ayude a caminar en pos de su Hijo.

Con nuestras fiestas patronales estrenamos este año el tercer milenio, pues bien amigos, bonita oportunidad para estrenar igualmente la actitud frente a la vida con todo lo que conlleva. Que sepamos despojarnos de cuantas cosas viejas hay en nuestra vida y empecemos a caminar con ánimo joven, espíritu renovado y esperanza nueva.

A veces en nuestro peregrinar nos cansamos y perdemos las ilusiones, la vida nos desgasta. Cuando esto ocurra pongamos nuestros ojos en María y rectificando en nuestros errores, empecemos de nuevo. El amor a la Virgen debe ser el motor en nuestras acciones.

Da alegría pensar que la Virgen María con sus dos nombres aquí en Mota del Cuervo, la de Manjavacas como patrona y la del Valle como copatrona y unida a San Agustín nos hechizan y transforman.

Moteños, unamos nuestras voces y más nuestros corazones, y gritemos todos unidos: "Viva la Virgen de Manjavacas, la del Valle, su Santísimo Hijo y San Agustín". Y que este viva sea una realidad, que el amor a la Virgen reine en vuestros corazones, en vuestros hogares y en nuestro pueblo.

Deseando que paséis unas felices fiestas os bendice y abraza vuestro Párroco,

**José Luis Benito Huete**

# DAMA INFANTIL DE MANJAVACAS



*Ma José Cano Moreno*





# *Hermanidad de Nuestra Señora de la Antigua de Manjavacas*

**ESTADO DE CUENTAS, desde el día 30 de Junio de 2000 al 30 de Junio de 2001**

## **GASTOS**

CONCEPTO	PARCIALES	TOTAL
Velas y lamparillas .....		628.360
Albañiles obra de algibe .....		339.350
Estampas y marcos fotos imágenes antiguas .....		65.500
Corona de flores para Eulalia y Román .....		42.000
Artículos de limpieza .....		138.420
Compra de frigorífico .....		40.000
Gratificación santero y Rosalino .....		20.000
Megafonía .....		212.500
Pulir el piso del salón .....		318.500
Materiales de construcción .....		340.382
Seguro para pólvora .....		58.140
Seguro placas y salón año 2000 .....		68.234
Seguro corona .....		21.880
Seguro columpios .....		6.124
Gratificación predicador .....		70.000
Gratificación coro parroquial .....		50.000
Gratificación banda de música .....		125.000
Gratificación santero .....		660.000
Honorarios parroquiales .....		75.000
Gratificación club de mayores .....		25.000
Invitación traída de la Virgen .....		222.985
Invitación de anderos .....		153.023
Invitación función .....		253.895
Invitación llevada de la Virgen .....		378.493
Cena Mesón de Don Quijote .....		561.250
Orquesta traída Virgen y cena mesón .....		250.000
Imprenta .....		251.841
Pólvora .....		157.000
Recargar extintores .....		6.000
Gasóleo .....		40.589
Flores .....		129.725
Flores La Amistad .....	96.700	
Flores Pilar Contreras .....	15.350	
Flores Peonia .....	17.675	
Amortización préstamo Caja Rural de Mota .....		875.000
Intereses y comisiones Entidades Financieras .....		341.942
Limpieza Ermita y salón .....		987.405
Factura Talleres Cervantes .....		15.600
Reparaciones .....		223.990
Compra de objetos y recuerdos .....		269.562
Medallas (anderos, damas y emigrantes) .....		77.376
Facturas de teléfono .....		55.778
Butano .....		3.345
Cobro de recibos .....		30.000
Reparto citación Junta General y trípticos .....		30.000
Facturas Solar Trader .....		188.323
Trofeo Manjavacas-fútbol .....		25.000
Cinta fluorescente .....		7.500
Facturas de camisetas .....		225.900



Facturas fontanero .....	22.610
Factura pintar salón parroquial .....	35.000
Factura agua M.J. ....	40.500
Factura Tableros Ramos .....	5.002
Lotería jugada Hermandad .....	25.000
Compra de lotería para vender .....	1.200.000
Factura Autocares Chacón .....	45.000
Factura agua Ayuntamiento .....	12.284
Pago de premios de lotería .....	5.466.400
Compra de picón .....	4.000
Primer pago a cta. Fras. Construcciones M.J. ....	250.000
Fra. de albañiles de picar la Ermita y Sacristía .....	1.121.300
Arreglo de Cruz en carretera .....	10.000
Fra. de hacer ventana en Sacristía .....	62.900
Fra. de sellos de correos .....	8.840
Limpiar ropas de sacristía (Albas y Casullas) .....	10.000
Repartir Estatutos .....	30.000
Factura de H.L. s.a. ....	82.679
Comida de Presidente Diputación, Ayuntamiento y Junta Gobierno .....	88.103
Concurso de redacción y pintura .....	110.000
Seguros de Placas año 2001 .....	86.296
Gratificación santero Navidad .....	14.417

**TOTAL GASTOS..... 17.796.243**

## INGRESOS

CONCEPTO	PARCIALES	TOTAL
Cuotas de hermanos del año 2000 .....		1.012.500
Ingresos cena Mesón D. Quijote .....		714.725
Ingreso rifa cordero cena .....		49.100
Ofrecimiento .....		5.611.375
Oficios .....	4.564.000	
Subasta de objetos .....	131.000	
Ofrecimiento .....	916.375	
Donativos .....		1.276.476
Anónimo .....	3.000	
Caja Madrid .....	10.000	
Miguel Cruz .....	6.000	
Anónimo .....	2.000	
Juan Julián Valverde .....	10.000	
María Teresa y Julia Martínez .....	25.000	
Panadería Zarco .....	12.000	
Cooperativa El Pilar .....	46.000	
Flores La Amistad .....	45.850	
Mari Alcolado .....	2.000	
Raúl Sánchez .....	5.000	
Anónimo .....	2.000	
Anónimo para sacristía .....	95.000	
Construcciones M.J. (factura agua) .....	40.500	
Tableros Ramos .....	5.002	
Autocares Chacón .....	45.000	
Francisco Cano (Seguro columpios) .....	6.124	
Rafael Gismero Cano .....	5.000	
Anónimo .....	5.000	
Pedro Alcolado .....	2.000	
Anónimo .....	6.000	
Mercedes Porta Sendín .....	15.000	
Santiago Collado .....	4.000	
Asociación de Cazadores .....	10.000	



Angela Cobo Contreras .....	2.000	
José Enrique y María del Pilar .....	5.000	
Angel Garrido .....	2.000	
Excma. Diputación de Cuenca .....	800.000	
Custodia Rodrigo .....	10.000	
Caja Rural de Mota del Cuervo .....	50.000	
Venta de frigorífico viejo .....		2.000
Cepillo de la Ermita .....		78.862
Cepillo de la Iglesia .....		30.117
Venta de lamparillas .....		853.125
Venta de medallas y recuerdos .....		224.355
Venta de camisetas .....		158.900
Velero eléctrico .....		294.239
Venta de libros .....		1.800
Donativo de truke y chinos .....		29.000
Ingreso Excmo. Ayuntamiento (programa) .....		125.000
Lotería vendida .....		1.500.000
Ingreso premio lotería .....		6.000.000
<b>TOTAL INGRESOS .....</b>		<b>17.961.574</b>

## RESUMEN

CONCEPTO	TOTAL
Saldo al 30-6-2000 .....	1.051.604
INGRESOS .....	17.961.574
GASTOS .....	17.796.243
<b>SALDO A 31-12-2000 .....</b>	<b>1.216.935</b>

## SITUACION ECONOMICA

CONCEPTO	PARCIALES	TOTAL
TOTAL PENDIENTE DE PAGO .....		7.600.000
Préstamo por pagar a Caja Rural de Mota .....	5.250.000	
Fra. Pendiente Const. MJ (depósito agua) .....	2.350.000	
FONDOS EN ENTIDADES FINANCIERAS .....		1.216.935
Caja Rural de Mota del Cuervo .....	587.694	
Caja Rural de Cuenca .....	56.366	
B.S.C.H. ....	506.198	
Caja Castilla La Mancha .....	66.677	
<b>TOTAL DEFICIT .....</b>		<b>6.383.065</b>

## DONATIVOS EN ESPECIE

DONANTE	CONCEPTO
Servicio Taxi Luis Manjavacas .....	Viajes a la Ermita
Servicio Taxi Felipe Cano Casero .....	Viajes a la Ermita
Isidro González Tierno .....	Un cordero para rifa de la cena
Construcciones M.J. ....	Excavación para el depósito del agua



En Mota del Cuervo a 30 de junio de 2001

EL SECRETARIO,  
  
 Fdo. - Jose Miguel Cano

EL TESORERO,  
  
 Fdo. - Felix Pedroche





## RELACION DE OFICIOS DE LA HERMANDAD DE NUESTRA SEÑORA DE LA ANTIGUA DE MANJAVACAS (2000-2001)

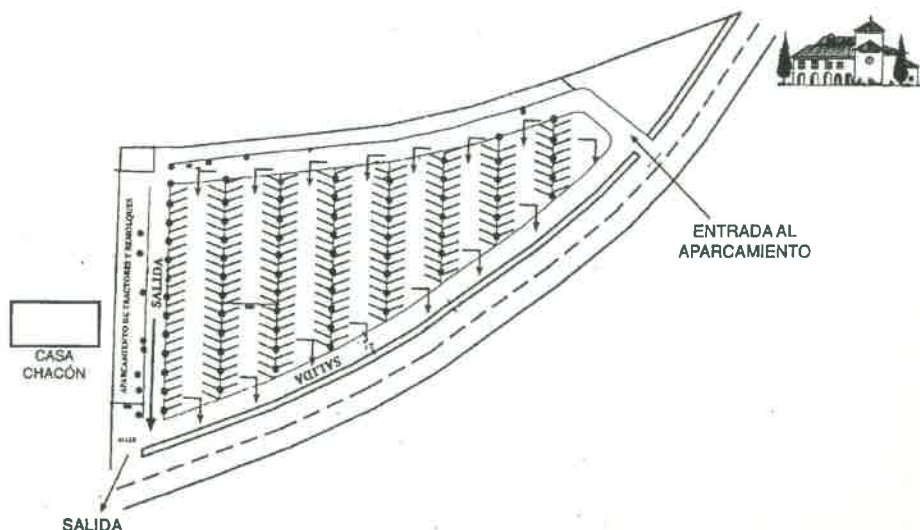
OFICIO	NOMBRE	DIRECCIÓN	IMPORTE
1.- Mayordomía Nueva	Vedasto Izquierdo Lillo Pedro Contreras Porta		1.300.000
2.- Mayordomía Vieja	Jesús Contreras, Herminio Perona y Cía	Ramón y Cajal alta, 24	300.000
3.- Capitanía	Honorato Contreras, David Riquelme	Manjavacas, 10	110.000
4.- Secretaría	Vanessa Pedroche Ortiz Marta Castellano Zarco	D. Sabino, 21	40.000
5.- Subir y bajar la Virgen	Mario Zarco y David Rodríguez	Ramón y Cajal, 24	480.000
6.- Torno de subir y bajar la Virgen	Ana Contreras Chinchilla	Sendilla baja, 8	55.000
7.- Quitar y poner los tornos de andas	Dioclecio Morales Zarco	Pza. Aldea, 7	15.000
8.- Bola del Niño	Mª Luz y Mª Manjavacas Cruz Ramírez	Madrid, 11	62.500
9.- Corona del Niño	Mª de los Angeles Rodrigo Morata	Antonio Machado	80.000
10.- Torno de la Corona del Niño	Santiago Villaescusa López	Vacas, 9	25.000
11.- Corona de la Virgen	Angelines Rodríguez Castellano	Hospital, 24	85.000
12.- Torno de la Corona de la Virgen	María Cano Manjavacas	Sendilla baja, 1	35.000
13.- Ramo de la Virgen	Emilio Casero Tirado	Galeón, 8	60.000
14.- Media Luna de la Virgen	Diana Bascuñán Gómez	Castillo, 23	40.000
15.- Plumero limpiar Rostro a la Virgen	Antonia Puebla Pérez	Sendilla alta, 27	50.000
16.- Manto de tapar y destapar la Virgen	Mª Dolores Aráez González	D. Sabino, 10	200.000
17.- Cordón del Manto de la Virgen	Vicenta Manjavacas Regatero	Isabel I de Castilla	36.000
18.- Bandera Blanca			
19.- Bandera de Color	Ignacio Quintanar	Pizarro	1.000
20.- Bandera del Niño	Francisco Lara	D. Sabino	1.000
21.- Estandarte Nuevo	Vda. José Mª Pedroche Jiménez	D. Sabino	5.000
22.- Estandarte Regimiento de Saboya	Félix, José, Alejandro	Fco. Costi, 7	15.000
23.- Anda derecha de atrás	Julián Rodrigo Castellano Dionisio Morata López	San Pedro, 4	600.000
24.- Anda Izquierda de atrás	Félix Ortega Izquierdo Eugenio Ramos Cruz	Desafío, 20	560.000
25.- Anda derecha de delante	Florencio Punteros - Rafael Peñalver	Hospital, 24	625.000
26.- Anda izquierda de delante	Ntra. Sra. de la Antigua de Manjavacas	Fray Luis de León baja, 1	600.000
27.- Almohadas	Eugenia Ortega Cobo	Ramón y Cajal, 31	5.000
28.- Bandejas	Virginia Rodrigo Jiménez	D. Sabino, 90 1º D	2.000
29.- Blanquear poyo pozo de la Virgen	Alberto Cruz López	Hospital, 20	5.000
30.- Blanquear poyo hito ermita	Venancio Rodríguez Manjavacas	San Antón, 27	10.000
31.- Vestir la mesa de entrada	Gonzalo Izquierdo Agudo	Manjavacas, 48	5.000
32.- Banda Dama Infantil de la Virgen	Mª José Cano Moreno	San Francisco, 13	230.000
33.- Cetro de jefe de anderos infantiles	Francisco Cano Tribaldos	Felix Palacios, 1	5.000
34.- Cetro Infantil nº 1	Alberto Lozano Morales	Miguel Hernández, 5	5.000
35.- Cetro Infantil nº 2	Sergio Morales Salido	Hernán Cortés, 29	5.000



OFICIO	NOMBRE	DIRECCIÓN	IMPORTE
36.- Cetro Infantil nº 3	Gema Morales Salido	Hernán Cortés, 29	5.000
37.- Cetro Infantil nº 4			
38.- Cetro Infantil nº 5			
39.- Cetro Infantil nº 6			
40.- Cetro Infantil nº 7			
41.- Cetro Infantil nº 8			
42.- Tambor nº 1 (pequeño)	Adrián Ortega Bascuñán	Austria, 12	7.000
43.- Tambor nº 2 (viejo)	Enrique Melero Peñalver	Hernán Cortés, 25	5.000
44.- Tambor nº 3 (seminuevo)	Teodoro Alcolado Valbuena	Pza. 1º Mayo, 15	5.000
45.- Tambor nº 4 (nuevo)	Richard Guerrero Rodrigo	Goya, 15	10.000
46.- Caja nº 5 (infantil)	Familia Contreras Bascuñán	Las Fuentes, 5	11.000
47.- Tambor nº 6 (oficio año 1995)	Miguel Cano Cobo	El Tejar, 37	5.000
48.- Campanilla nº 1	José Mª Palomino Cano	Alonso Cano, 28	5.000
49.- Campanilla nº 2	Alvaro Palomino Cano	Alonso Cano, 28	5.000
50.- Campanilla nº 3	Carmen Palomino Cano	Alonso Cano, 28	5.000
51.- Campanilla nº 4	Teresa Palomino Cano	Alonso Cano, 28	5.000
52.- Campanilla nº 5	María Palomino Cano	Alonso Cano, 28	5.000
53.- Campanilla nº 6	Alberto Martínez Cano	Las Aguas, 52	5.000
54.- Campanilla nº 7	Alicia Martínez Cano	Las Aguas, 52	5.000
55.- Campanilla nº 8	Carmen López López	Las Afueras, 1	5.000
56.- Campanilla nº 9	Marta Espinosa Rodrigo	Trinitarios, 11	5.000
57.- Campanilla nº 10	Arantxa Espinosa Rodrigo	Trinitarios, 11	5.000
58.- Campanilla nº 11	Nuria Fernández Izquierdo	Quijote, 1	5.000
59.- Campanilla nº 12	Lourdes Fernández Izquierdo	Quijote, 1	5.000
60.- Campanilla nº 13	Juan Pablo Fernández Izquierdo	Quijote, 1	5.000
61.- Campanilla nº 14	Laura Cano Sánchez	Lobo, 22	5.000
62.- Campanilla nº 15	Ascensión Cano Castellano	Fray Luis de León, 1	5.000
63.- Campanilla nº 16	Miguel Angel Rodríguez Contreras	D. Sabino, 19	5.000
64.- Campanilla nº 17	Rodrigo Martínez Ruiz-Valbuena	Pza. Cervantes, 12	5.000
65.- Campanilla nº 18	Marian del Olmo Ortiz	Alberto Martínez, 28	5.000
66.- Campanilla nº 19	Laura Lozano Morales	Miguel Hernández, 5	5.000
67.- Campanilla nº 20	Javier Muñoz Tirado	Santa Ana, 4-1ª	5.000
68.- Campanilla nº 21	Paz Rodríguez Rodrigo	Miró, 8	5.000
69.- Campanilla nº 22	Lino Cano Ramos	La Iglesia, 31	5.000
70.- Campanilla nº 23	Lino Cano Ramos	La Iglesia, 31	5.000
71.- Campanilla nº 24	Julián Montoya Cano	Ramón y Cajal, 19	5.000
72.- Campanilla nº 25	Antonio Martínez de la Torre	Madrid	5.000
73.- Remolque de Anderos (1)	Antonio Izquierdo Morales	Verdinal, 8	5.000
74.- Remolque de Anderos (2)	Carmen Calonge Gómez	Camino Real bajo, 23	5.000
75.- Llevar la Virgen de atrás	Sebastián Sánchez Moreno	Avda. Molinos, 19	21.000
76.- Llevar la Virgen en procesión	José Luis y Urbano Pedroche Jiménez	Cercado, 10	10.000
77.- Hacer la subasta	Vicente Pedroche Rodríguez	D. Sabino, 23	22.000
78.- Bajar la Virgen a las andas	Mª José Manjavacas Moreno	Ramón y Cajal alta, 6	20.000
<b>TOTAL SUBASTA</b>			<b>5.908.500</b>



## APARCAMIENTO



ROGAMOS A TODOS LOS QUE ASISTAN A LOS ACTOS QUE SE HAN DE CELEBRAR EN MANJAVACAS CON MOTIVO DE LA TRAJIDA DE LA VIRGEN, HAGAN USO DEL APARCAMIENTO RESPETANDO LA SEÑALIZACIÓN EXISTENTE.

## ORDEN DE CARRERA



A LAS 8:30 HORAS, SE CORTARÁ LA CIRCULACIÓN EN LA CARRETERA TANTO DESDE EL PUEBLO A MANJAVACAS, COMO DE MANJAVACAS AL PUEBLO, CON MOTIVO DE LA SALIDA DE LA VIRGEN DE LA ERMITA EXCEPTO VEHÍCULOS DE ORGANIZACIÓN.

TANTO EN LA TRAJIDA Y LLEVADA DE LA VIRGEN SE RUEGA A LOS USUARIOS DE MOTOS Y BICICLETAS, CIRCULEN DELANTE DE LOS ANDEROS, YA QUE DESPUÉS DE ÉSTOS, DEBEN CIRCULAR LOS REMOLQUES DE ANDEROS, AMBULANCIAS Y TRACTORES.

ROGAMOS A LOS CONDUCTORES DE TURISMOS, FURGONETAS, ETC ..., QUE SE INCORPoren A LA CARAVANA EN EL ORDEN SEÑALADO, AL FINAL DE LA MISMA.

ESPERANDO DE TODOS SU COLABORACIÓN, LA JUNTA DIRECTIVA OS DESEA UNA BUENA TRAJIDA Y LLEVADA DE LA VIRGEN.





# A nuestra Patrona la Virgen de Manjavacas



La patrona de la Mota  
María de Manjavacas,  
tiene su ermita en la vega  
como una paloma blanca.

Enfrente tiene la laguna  
que es un espejo de plata,  
donde se ve su hermosura  
María de Manjavacas.

En sus brazos lleva un niño  
que es un ramo de azucenas,  
y qué orgullosa me siento  
de criarme junto a Ella.

Cuando sale de la ermita  
en hombros de los anderos,  
mira si será bonita  
que hasta se ilumina el cielo.

Y cuando sale del hito  
vuela como una paloma,  
en hombros de sus anderos  
hasta llegar a la Mota.

Ya está entrando en el camino,  
ya repican las campanas,  
y es que está llegando al pueblo  
María de Manjavacas.

Ya la dejan en el pozo,  
ya le destapan la cara,  
y decimos los moteños:  
eres la flor más bonita  
que tiene Mota del Cuervo.

Y yo que te quiero tanto  
porque me crié contigo,  
quiero vivir otros años  
y disfrutar de mis hijos.

Y como te quiero tanto,  
te lo digo con el alma,  
viva tu Santísimo Hijo  
y María de Manjavacas.

**Justa Cañego López**



# HERMANDAD DE NTRA. SRA. LA ANTIGUA DE MANJAVACAS

## PROGRAMA DE ACTOS

ORGANIZADOS CON MOTIVO DE LAS FIESTAS A CELEBRAR EN MOTA DEL CUERVO  
DEL 4 AL 19 DE AGOSTO DE 2001 EN HONOR A NUESTRA PATRONA

### **4 DE AGOSTO, SÁBADO**

---

**11'30 de la noche:** Solemne Salve a la Virgen, y presentación de las Damas. Seguidamente se ofrecerá por la Hermandad un Vino Español. Finalizado este acto actuarán las siguientes atracciones: (ver programas de mano).

### **5 DE AGOSTO, DOMINGO**

---

**5'30 de la mañana:** Rosario y Actos Religiosos en la Ermita hasta las 7 de la mañana.

**7'00 de la mañana:** Misa de Alba en la Ermita en honor de los emigrantes moteños y anderos. A continuación bajada de la Virgen de su altar a sus andas en la forma tradicional.

**8'00 de la mañana:** Tradicional chocolate y tortas ofrecido por la Hermandad a anderos, oficios, autoridades, hermanos y acompañantes.

**8'30 de la mañana:** Salida en procesión de la Virgen hasta el hito, acompañada por la Banda de Música de la Asociación Musical Moteña, actos de preparación de la imagen para su traída, con el tradicional tapado de la Virgen.

A continuación y a hombros de sus anderos la Virgen volará hacia nuestro pueblo, hasta el pozo de la Virgen donde se destapará la imagen bajo los acordes del Himno Nacional. Imposición de medallas a Anderos de Honor, Emigrantes Moteños y Damas de Honor. A continuación recorrido procesional hasta la Parroquia acompañada por la citada Banda de Música, donde se dirá la tradicional misa de bienvenida a la Virgen.

- **ANDEROS DE HONOR:** D. Acacio López Pérez, D. José Rabadán Contreras, D. Eutiquio Moreno Jiménez, D. Félix Gómez Rodríguez.

- **EMIGRANTES DE HONOR:** D. Félix Izquierdo Castellanos, D. Cipriano Palacios Lillo, D. Eladio Carrascosa Morales, D<sup>a</sup> Aurelia Cobo Morales, D<sup>a</sup> Irene Marín Villegas.

Es requisito indispensable para tener opción a este galardón, ser Hermano de la Virgen.

**11'30 de la mañana:** Invitación a anderos en la S.A.T. San Miguel.

**8'30 de la tarde:** Solemne septenario en la Iglesia Parroquial en honor a la Santísima Virgen de Manjavacas, con rosario, novena, exposición, misa y sermón a cargo del Padre José González de Quevedo S.J.

---



## **6 DE AGOSTO, LUNES**

---

11'30 de la mañana: Vestir a la Santísima Virgen en la Parroquia.

6'30 de la tarde: Saludo y homenaje de los mayores (tercera edad) a la Santísima Virgen.

8'30 de la tarde: Solemne Septenario en la Parroquia.

## **7 DE AGOSTO, MARTES**

---

6'30 de la tarde: Ofrenda de los niños menores de 5 años a la Santísima Virgen y bendición de los niños.

8'30 de la tarde: Solemne Septenario en la Parroquia.

## **8 DE AGOSTO, MIÉRCOLES**

---

8'30 de la tarde: Solemne Septenario en la Parroquia.

10'00 de la noche: Oración de la Juventud a la Santísima Virgen.

## **9 DE AGOSTO, JUEVES**

---

8'30 de la tarde: Solemne Septenario en la Parroquia.

10'00 de la noche: Ofrenda de Flores de los matrimonios a la Santísima Virgen, bendición a los matrimonios y conferencia.

## **10 DE AGOSTO, VIERNES**

---

8'30 de la tarde: Solemne Septenario en la Parroquia

## **11 DE AGOSTO, SÁBADO**

---

8'00 de la tarde: Recogida de Oficios por la Banda de Música Asociación Musical Moteña, y acompañamiento a la Iglesia Parroquial.

9'00 de la noche: Fin del Septenario en la Iglesia Parroquial en honor a nuestra patrona, con rosario, novena, exposición, misa y sermón, y a continuación solemne salve en la Iglesia Parroquial en honor a nuestra Patrona, acompañada por la anteriormente citada Banda de Música.

---





## **12 DE AGOSTO, DOMINGO**

---

8'00 de la mañana: Santa Misa.

9'00 de la mañana: Santa Misa.

10'00 de la mañana: Santa Misa.

10'00 de la mañana: Recogida de Oficios, Mayordomos y Autoridades por la Banda de Música.

11'00 de la mañana: Solemne Procesión en honor a la Santísima Virgen Ntra. Sra. La Antigua de Manjavacas por el recorrido tradicional, acompañada por la Banda de Música, a continuación MISA SOLEMNE, interviniendo dicha Banda y Coral de la Asociación Musical Moteña y Coro Parroquial Ntra. Sra. de Manjavacas, con sermón a cargo del Padre José González de Quevedo S.J.

1'00 de la tarde: Invitación por la Hermandad a oficios, autoridades y hermanos en el Salón Plaza.

8'00 de la tarde: Ofrecimiento y pago de oficios, subasta de objetos donados a la Virgen en el atrio de la Iglesia, acompañada por la Banda de Música.

8'30 de la tarde: Santa Misa.

## **13 DE AGOSTO, LUNES**

---

10'00 de la mañana: Misa de Oficios por los hermanos difuntos.

## **14 DE AGOSTO, MARTES**

---

10'30 de la noche: Cena a beneficio de la Hermandad de Ntra. Sra. la Antigua de Manjavacas.

## **15 DE AGOSTO, MIÉRCOLES**

---

11'00 de la noche: Tradicional subasta de oficios de la Virgen en el atrio posterior de la Iglesia.

## **17 DE AGOSTO, VIERNES**

---

8'00 de la tarde en primera convocatoria y 8'30 en segunda: Junta General de la Hermandad de Ntra. Sra. la Antigua de Manjavacas en Salón Plaza.

## **18 DE AGOSTO, SÁBADO**

---

11'00 de la noche: Vigilia Eucarística como despedida a nuestra patrona en la Iglesia.

## **19 DE AGOSTO, DOMINGO**

---

8, 9, 10, 11 y 12 de la mañana: Santas Misas.

1'00 de la tarde: Misa por los anderos difuntos.

2'00 de la tarde: Salida de la Virgen desde la Iglesia en procesión hasta el "Pozo de la Virgen", acompañada por la Banda de Música, y a continuación tradicional romería de la Virgen a su Ermita y colocación en su altar.

A continuación se ofrecerá a anderos, oficios, autoridades, hermanos y acompañantes, la tradicional caldereta y zurra manchega.

---

# CONCURSO DE DIBUJO

## La Virgen y la Familia



Mª José Zarco Tinajero

**PRIMER PREMIO**

**1<sup>ER</sup> CICLO**



Selene López Peñalver

**SEGUNDO PREMIO**

**1<sup>ER</sup> CICLO**





# CONCURSO DE DIBUJO

## La Virgen y la Familia



*Raquel Muñoz Jiménez*

**PRIMER PREMIO**

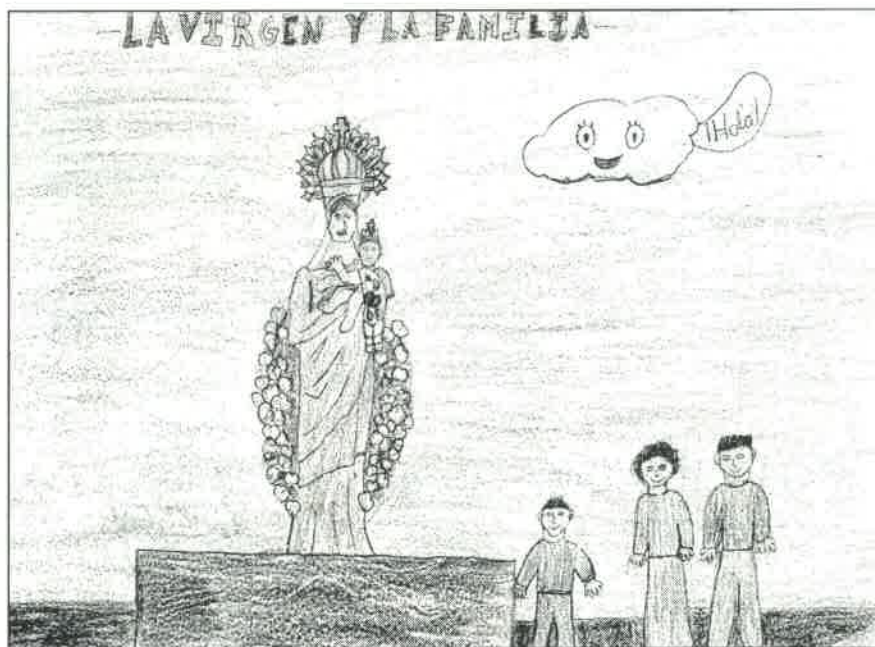
**2º CICLO**



*Félix Cruz López*

**SEGUNDO PREMIO**

**2º CICLO**





# CONCURSO DE DIBUJO

## La Virgen y la Familia



*David Gallego Valverde*

**PRIMER PREMIO**

**3<sup>ER</sup> CICLO**



*Roberto Manjavacas Laguía*



**SEGUNDO PREMIO**

**3<sup>ER</sup> CICLO**



# CONCURSO DE REDACCION

## LA VIRGEN DE MANJAVACAS Y LA FAMILIA



*María García Cano. 1<sup>er</sup> premio. 2<sup>o</sup> Ciclo*

La Virgen de Manjavacas para mí es la más guapa de las imágenes de María.

Siempre que la traen al pueblo voy a saludarla y cuando se la llevan me despido.

Cuando voy al campo con mi familia cerca de Manjavacas le digo a mi padre que pare y pasa a ver a la Virgen con toda mi familia.

Cuando voy a la ermita le pongo una vela y le pido por los pobres.

Mi familia nunca habla mal de Ella. También a la Virgen le pido por mi familia.

En mi casa tango dos cuadros de Ella muy grandes, uno lo tiene mi madre y el otro mi abuela.

A la Virgen no le gusta que yo haga cosas malas como ver películas que no debo, pelearme e insultar a mis amigos, desobedecer a mis padres y cosas de esas.

Mi padre no es de aquí de Mota pero también la quiere mucho.

Todas las noches rezo y le pido que me cuide y que me dé cariño.

Yo la quiero mucho y mi familia también.

---

*Arancha López Rodrigo. 2<sup>o</sup> premio. 2<sup>o</sup> Ciclo*



La Virgen de Manjavacas es la Madre de todos los cristianos y quiere a todos por igual. Cuando estamos tristes Ella también está triste, Ella nos acompaña a todas partes, aunque no la veamos, está con nosotros en nuestro corazón.

La Virgen de Manjavacas nos mira desde el Cielo y se pone muy contenta cuando vamos a la Iglesia en familia, cuando confesamos, cuando hacemos cosas buenas y le hacemos caso a la señorita y a la mamá.

Cuando hacemos una comida en familia Ella nos mira contenta.

Yo el otro día fui a visitar a la Virgen, le puse flores y cuatro velas de mis hermanos y mía y le recé. En nuestra familia nos queremos mucho. Mi hermano chiquitín es muy currete y sólo hace más que llamarme "chacha" y me da abrazos. También tengo un hermano de ocho años que juego con él y le ayudo a hacer los deberes, también tengo una hermana, con ella comparto mi habitación y todas mis cosas y ella las comparte conmigo.

También nos reunimos en familia en la carrera de la Virgen donde la gente grita:

¡Viva la Virgen de Manjavacas! ¡Viva! ¡Viva su Santísimo Hijo! ¡Viva!

Y aquí termina mi redacción de la Virgen de Manjavacas y la familia. Oye se me olvida una cosa "tener en tu corazón a la Virgen de Manjavacas es como si tuvieras oro en tu corazón".

---



# CONCURSO DE REDACCION

## LA VIRGEN DE MANJAVACAS Y LA FAMILIA



*Ana Mª Guerrero Tinajero. 1<sup>er</sup> premio. 3<sup>er</sup> Ciclo*

Para la Virgen lo más importante es la familia, la del cielo y la de la tierra. Debemos querer a nuestra Madre del cielo y a la de la tierra.

A la Virgen lo que le da más pena es que las familias no estén unidas y que tengan riñas y discusiones. Por eso yo siempre procuro que mi familia se lleve bien y que todos juntos nos reunamos para ir a la Casa de Dios y a ver a nuestra Virgen a la ermita.

Cuando tengo problemas pido a la Virgen que me ayude y yo creo que Ella siempre está a mi lado para escucharme y para ayudarme.

A mí me da mucha pena que algunas familias estén discutiendo y acaben separándose.

Cuando me acuesto y cuando me levanto yo siempre le doy gracias a la Virgen por la familia que me ha dado y aunque haya malos y buenos momentos espero que los pasemos juntos.

La Virgen está en el cielo y aunque parezca que está muy lejos de nosotros está muy cerca en nuestro corazón.

Cuando mi familia y yo vamos a por la Virgen, en la ermita hay muchas familias unidas y yo creo que ella al verlas se pone muy contenta.

La Virgen siempre tiene los ojos puestos en su Niño y nuestra madre en nosotros.

¡Gracias por mi familia!



*Mónica Fernández Castellano. 2<sup>o</sup> premio. 3<sup>er</sup> Ciclo*

En toda familia hay una imagen de la Virgen de Manjavacas, y se tiene que notar su presencia. Ella es nuestra Madre y desde el Cielo quiere lo mejor para sus hijos.

Cuando vivió en la tierra formaba parte de una familia. Tenemos que rezarle mucho a Nuestra Virgen de Manjavacas para que todas las familias sean buenas.

Yo la quiero mucho y mi madre y los catequistas me han enseñado oraciones, para rezarle a la Virgen.

La familia unida va a la ermita a verla y le piden muchas cosas.

Los moteños la quieren mucho y cuando la traen al pueblo lloran de alegría.

Tenemos que estar siempre muy contentos porque la Virgen de Manjavacas protege todos los hogares de Mota del Cuervo.





## **HIMNO A NTRA. SRA. LA ANTIGUA DE MANJAVACAS**

*¡Oh Madre de Manjavacas!  
Reina de nuestro amor  
mira el pueblo que te aclama  
y entrega su corazón.*

*Eres de Mota del Cuervo  
el máspreciado blasón.  
Virgen Santa de la Antigua  
máندانos tu bendición.*

*Viva la Virgen de Manjavacas  
canta tu pueblo con recia voz  
y el fuego ardiente de tus plegarias  
levanta un trono para tu honor.*

*Vuelve tus ojos cariñosa Madre  
a este pueblo que escoges por morada  
y en retorno a tu lluvia de favores  
seremos incensarios de alabanzas.*

*Al mirarte las almas se estremecen  
y las plegarias de los pechos brotan  
una oración hasta tu trono sube  
en busca de tu amor, en busca de tu amor,  
Bella Señora.*

*Viva la Virgen de Manjavacas  
de este pueblo real Patrona.*